

**CHARAKTERYSTYKA** Farba etylokrzemianowo-cynkowa, dwuskładnikowa: komponent A o symbolu 7929-029-XX0, komponent B o symbolu 7929-029-000, szybko schnąca, wymagająca do schnięcia wody. Po utwardzeniu tworzy powłokę nieorganiczną krzemianowo-cynkową, która zabezpiecza stal katodowo, jak cynkowanie. Powłoka ma doskonałą odporność na czynniki mechaniczne, działanie różnych rozpuszczalników i olejów nawet w przypadku pracy w zanurzeniu oraz wytrzymuje ogrzewanie suchym powietrzem do temperatury +400°C.

**ZASTOSOWANIE** **Do gruntowania lub samodzielnego zabezpieczenia:**

- konstrukcji stalowych eksploatowanych w warunkach atmosferycznych lub zanurzonych w rozpuszczalnikach organicznych;
- konstrukcji stalowych narażonych na działanie temperatur do +400°C

<b>WŁAŚCIWOŚCI</b>	Gęstość (około), g/cm <sup>3</sup>	2,2
	Temperatura zapłonu (nie niżej niż) , °C	10
	Zalecana grubość pojedynczej powłoki, µm	60
	Zalecana grubość pojedynczej warstwy, µm	115
	Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 60µm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0,12
	Zawartość substancji nielotnych (około), % obj.	52
	Zalecana liczba warstw	1
	LZO, g/dm <sup>3</sup>	510

Podane dane mogą nieznacznie różnić się z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

**KOLOR** 960 zielonkawo-szary

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA**

- Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie splukanie czystą wodą.
- Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2 1/2 wg PN - ISO 8501-1. Profil chropowatości powierzchni powinien być przynajmniej średni M (określony komparatorem G) wg PN-ISO 8503-2;
- Powierzchnia sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.

**PRZYGOTOWANIE FARBY** Komponent A farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać z komponentem B w następującej proporcji:

	objętościowo
komponent A	7
komponent B	3

Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania (w 23°C) - 4 h.

Przed malowaniem należy dokładnie wymieszać ze sobą składniki farby, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzenia i pogorszenia się własności powłoki. Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania.

## METODY NAKLADANIA

Natrysk bezpowietrzny lub pędzel. Podczas nakładania farby konieczne jest jej ciągłe mieszanie z uwagi na możliwość osadzania się pigmentów.

Parametry natrysku bezpowietrzego:

średnica dyszy	0,45 - 0,53 mm
ciśnienie w dyszy	15 - 20 MPa

**UWAGA:** Grubość suchej warstwy nie może przekraczać 100 µm, inaczej jest duże prawdopodobieństwo pęknięcia powłoki farby. Przy malowaniu pędzlem łatwo jest zalecaną grubość powłoki przekroczyć.

## ROZCIEŃCZANIE

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik 693 w ilości max. 5% objętościowo.

Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 564 lub rozcieńczalnik 693.

## WARUNKI PODCZAS MALOWANIA

### Warunki podczas malowania i utwardzania

- minimalna temperatura podłoża: +5 °C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna 50 - 90 %,
- dobra wentylacja.

Jeśli wilgotność powietrza jest niższa niż 80%, zaleca się zmoczenie powierzchni po 1 godz. od zakończenia malowania i powtarzanie tego co ok. 1 godz. przez kilka godzin. Alternatywnie, sztucznie nawilżyć można poprzez wstawienie obiektów malowanych ok. 1 godz. po zakończeniu aplikacji, na kilka godzin na obszar, gdzie można utrzymać ciągłą kondensację.

### Czas schnięcia (w 23 °C):

pyłosuchość	- 15 min.
na dotyk	- 30 min.

**Czas do nałożenia kolejnych powłok (grubość suchej powłoki 60 µm, 50% RH) :**

Temp. powierzchni temperatura	tym samym materiałem* lub odpowiednimi farbami do powierzchni cynkowych	
	min.	max.
+ 5 °C	po 3 dniach (RH 90% albo zwilżenie powierzchni) lub 2 tyg. (RH 50%)	-
+ 23 °C	po 1 dniu (RH ponad 80% albo zwilżenie powierzchni) lub 2 tyg. (RH 50%)	-

\*Tylko do wybranych napraw obiektów, w przeciwnym razie proszę kontaktować się z Teknos Sp.z o.o.

## GRUNT DO CZASOWEJ OCHRONY

Jeżeli zachodzi taka potrzeba może być zastosowany krzemianowo cynkowy grunt do czasowej ochrony KORRO SS.

## NASTĘPNE WYMALOWANIA

Farby epoksydowe, winylowe lub silikonowe Teknos - OLIVA, zgodnie ze specyfikacją.

**INFORMACJA  
DODATKOWA**

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości powłoki wynosi od 60 do 100 µm.
- Następne wymalowania można nakładać dopiero po usieciowaniu powłoki GALWASOL 29.
- Nie sezonowane powłoki krzemianowo – cynkowe są porowate i dlatego podczas nakładania następnych warstw może wystąpić pęcherzykowanie i kraterowanie powłoki. W celu przeciwdziałania temu zjawisku należy nakładać międzywarstwę w postaci cienkiej powłoki farby: EPIWELD czerwony, albo EPIRUST rozcieńczonej dodatkiem 10 – 15 % rozcieńczalnika 564 lub INERTA PRIMER 5 rozcieńczonej 20-30%.

**TRWAŁOŚĆ  
WYROBU**

Okres trwałości podany na opakowaniu. Wyrób należy przechowywać w chłodnych miejscach i szczelnie zamkniętych opakowaniach.

**UWAGA!**

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

*Informacje w instrukcji, oparte na badaniach laboratoryjnych i naszym doświadczeniu, podajemy z zamiarem ułatwienia pracy naszym Klientom. Są to wyłącznie dane informacyjne. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia. Określenia techniczne zawarte w instrukcji objaśniono we wstępie do katalogu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany instrukcji bez uprzedniego zawiadomienia.*