

# INERTA 300

## epoxifenolnovolacfärg

<b>FÄRGTYP</b>	INERTA 300 är en tvåkomponent epoxifenolnovolacfärg med låg lösningsmedelshalt.
<b>ANVÄNDNING</b>	Används i epoxisystem för invändig beläggning av stålcisterner och -bassänger, t.ex på lagringscisterner inom pappers-, cellulosa- och den kemiska industrin och i rengöringsverk för avfallsvatten.
<b>SPECIALLEGENSKAPER</b>	Färgen tål de flesta kemikaliers vattenlösningar samt oljeprodukter. Tål höga temperaturer - torr värme upp till +200°C.

### TEKNISKA DATA

<b>Blandningsförhållande</b>	Plastdel (Comp. A): Härdare (Comp B): INERTA 300 HARDENER	5 volymdelar 1 volymdel	
<b>Brukstid vid +23 °C</b>	2 h		
<b>Torrhalt</b>	65 ±2 volym-% (ISO 3233:1988)		
<b>Totala massan av fasta ämnen</b>	ca 1280 g/l		
<b>Flyktiga organiska ämnen (VOC)</b>	ca 330 g/l		
<b>Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit</b>	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m <sup>2</sup> /l)
	80	123	8,1
	150	230	4,3

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.

**Praktisk färggång** Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.

<b>Torktid, +23°C / 50 % RH</b>	
- dammtorr (ISO 9117-3:2010)	efter 45 min
- klubbfri (DIN 53150:1995)	efter 3 h
- genomhärdad	efter 7 dygn
<b>Övermålningsbar</b>	

ytans temperatur	med sig själv		med TEKNOPLAST 50	
	min.	max.*	min.	max.*
<b>+10°C</b>	efter 10 h	efter 14 d	efter 10 h	efter 14 d
<b>+23°C</b>	efter 4 h	efter 14 d	efter 4 h	efter 14 d

\* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

<b>Förtunning</b>	TEKNOSOLV 9506
<b>Rengöring av redskap</b>	TEKNOSOLV 9506 eller TEKNOSOLV 9530
<b>Glans</b>	Matt
<b>Kulörer</b>	Röd och grå
<b>SKYDDSMÄRKNING</b>	Se säkerhetsdatabladet.

**Vänd**

---

**BRUKSANVISNING****Ytans förbehandling**

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts, fett samt vattenlösliga salter för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg. Beroende på underlag görs förbehandlingen enligt följande:

**STÅLYTOR:** Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). Den blästrade ytans profil bör vara minst grov (komparator "G"). Se standard ISO 8503-2 (G).

**TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA):** Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

**Shopprimer**

All shopprimer bör helt avlägsnas oberoende av bindemedelstypen. I praktiken betyder detta, att då ytan vid normal belysning betraktas vinkelrätt från ca en meters avstånd har ytan jämnt grå kulör, d.v.s. förbehandlingsgraden är Sa 2½ (ISO 8501-1).

**Blandning av komponenterna**

Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. För omblandningen rekommenderas en långsamt roterande bormaskin försedd med blandare. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

**Appliceringsförhållanden**

Ytan som målas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och färgens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som målas och för färgen vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

**Applicering**

Färgen omblandas väl före användningen.

För appliceringen rekommenderas högtrycksspruta. Endast med den uppnår man med en applicering de rekommenderade skiktjocklekarna. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,018 - 0,026". Vid fläckstrykning eller målning av små objekt kan pensel användas.

**ÖVRIG INFORMATION**

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning. Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

---

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningens behandling, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---



RU\_1844\_Tuoteseloste.pdf