

CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa, dwuskładnikowa, tiksotropowa, o małej zawartości rozpuszczalników, zawierająca pigmenty przewodzące, utwardzana aminą.

ZASTOSOWANIE

Do zabezpieczania wewnętrznych powierzchni zbiorników, cystern transportowych i instalacji przemysłowych (np. rurociągów) na paliwa płynne i ciecze palne. Do zabezpieczania konstrukcji stalowych eksploatowanych w warunkach korozyjnie agresywnych w przypadku, gdy wymagane są właściwości antyelektrostatyczne powłoki.

SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI

Powłoka twarda, dobrze przyczepna do podłoża. Powłoka odporna na działanie wody, roztworów soli i alkaliów, olejów opałowych, napędowych i silnikowych, ropy naftowej, benzyny etylizowanej i bezołowiowej, biopaliw, paliwa lotniczego oraz glikolu, gliceryny i ksylenu. Powłoka wykazuje właściwości antyelektrostatyczne. Oporność skrośna powłoki nałożonej w grubościach roboczych jest niższa niż $10^8 \Omega$. Powłoka spełnia wymagania normy PN-92/E-05200 oraz TRbF 401. Pod wpływem promieniowania słonecznego powłoka zmienia kolor, zachowując podane właściwości.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A): 100 części obj.
Utwardzacz (Komp. B): EPITAN 60 UTWARDZACZ 27 części obj.

Czas przydatności do stosowania; temp. +20°C

2 godziny

Zawartość substancji stałych (ISO 3233)

72±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 1440 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 240 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
150	210	4,8
200	280	3,6

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

Czas schnięcia w temp. +20°C, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 150 µm)

- pyłosuchość
- suchość na dotyk
- całkowite utwardzenie

po 6 h
po 12 h
po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (wilgotność względna 50%, grubość powłoki 150 µm)

temperatura powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
10°C	24 h	96 h
20°C	12 h	48 h
30°C	6 h	24 h

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Rozcieńczalnik

Nie jest wymagany. W razie konieczności użyć TEKNOSOLV 779.

Rozcieńczalnik do mycia

TEKNOSOLV 564.

Kolor

290 brązowy 920 stalowy

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Patrz Karta Charakterystyki

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59 www.teknos.pl

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl

ciąg dalszy na następnej stronie

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Zaleca się, przed czyszczeniem zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.

Powierzchnia stalowa sucha, pozbawiona tłuszczu i soli, oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1, co najmniej Sa 2½; chropowatość powierzchni oczyszczonej Rz powinna wynosić 50-75 µm.

Powłoka farby epoksydowej EPINOX 60 sucha, bez śladów korozji, soli, tłuszczu i kurzu.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, dokładnie wymieszać ze sobą, w całej objętości naczyń. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej +10°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; minimalna temperatura otoczenia +10°C; wilgotność względna powietrza powyżej 85%; dobra wentylacja. Minimalna temperatura farby przygotowanej do malowania 15°C.

Nakładanie

Natrysk bezpowietrzny (pędzel – tylko do małych powierzchni). Przy malowaniu pędzlem zalecane jest rozcieńczenie farby (przez dodanie ok. 3% objętościowych rozcieńczalnika 779) oraz nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,48 - 0,68 mm
ciśnienie w dyszy	20 - 30 MPa

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 150 do 250 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.