

<b>FÄRGTYP</b>	INERTA 270 är en tvåkomponent epoxifärg med låg lösningsmedelshalt.
<b>ANVÄNDNING</b>	Används i epoxisystemet K81 för invändig beläggning av stål- och betongcisterner och -bassänger, t.ex på lagringscisterner inom pappers-, cellulosa- och den kemiska industrin och i rengöringsverk för avfallsvatten.
<b>SPECIALLEGENSKAPER</b>	Färgen tål de flesta kemikaliers vattenlösningar, eldnings- och dieselolja, blyfri bensin, flygbränsle samt flera lösningsmedel.

### TEKNISKA DATA

<b>Blandningsförhållande</b>	Plastdel (Comp. A): Härdare (Comp B): INERTA HARDENER 7272 (INERTA 270 HARDENER)	10 volymdelar 3 volymdelar
------------------------------	--	-------------------------------

<b>Brukstid vid +23 °C</b>	1½ h
<b>Torrhalt</b>	75 ±2 volym-%
<b>Totala massan av fasta ämnen</b>	ca 1300 g/l

<b>Flyktiga organiska ämnen (VOC)</b>	ca 200 g/l		
<b>Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit</b>	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m <sup>2</sup> /l)
	150	200	5,0
	250	333	3,0

BRUKSOMRÅDE: Torrfilm 150-250 µm, våtfilm 200-333 µm, teoretisk drygheit 3-5 m<sup>2</sup>/l

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.

**Praktisk färgåtgång** Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.

<b>Torktid, +23°C / 50 % RH</b>	
- dammtorr (ISO 9117-3:2010)	efter 6 h
- klibbfri (DIN 53150:1995)	efter 7 h
- genomhärdad	efter 7 dygn
<b>Övermålningsbar</b>	

ytans temperatur	med sig själv	
	min.	max.*
<b>+10°C</b>	efter 24 h	4 d kuluttua
<b>+23°C</b>	efter 12 h	efter 2 d

\* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

<b>Förtunning</b>	TEKNOSOLV 9506
<b>Rengöring av redskap</b>	TEKNOSOLV 9506 eller TEKNOSOLV 9530
<b>Glans</b>	Blank
<b>Kulörer</b>	Vit, mörkgul (sandy) och ljusgrå OBS! Solljus och kemikalier kan med tiden få kulören och glansen att förändras.
<b>SKYDDSMÄRKNING</b>	Se säkerhetsdatabladet.

Vänd

**BRUKSANVISNING****Ytans förbehandling**

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts, fett samt vattenlösliga salter för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg. Beroende på underlag görs förbehandlingen enligt följande:

**STÅLYTOR:** Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). Den blåstrade ytans profil bör vara minst grov (komparator "G"). Se standard ISO 8503-2 (G).

**BETONGYTOR:** Betongen bör vara minst 4 veckor gammal. Underlaget bör vara fast och välhärdat. Ytskiktets fukthalt bör vara under 4 viktsprocent.

Stänk och ojämnheter slipas bort. Lös cement, sand och damm borstas bort. Fett och smuts tvättas bort med tvätt- eller lösningsmedel. Cementhud avlägsnas med BETONG-BETNINGSLÖSNING, med slipning eller med blästring.

**TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA):** Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

**Kittning av hål**

Före målningen eller mellan färgskikten fylls eventuella gropar och hål i betongytorna med TEKNOPOX FILL epoxikitt.

**Shopprimer**

All shopprimer bör helt avlägsnas oberoende av bindemedelstypen. I praktiken betyder detta, att då ytan vid normal belysning betraktas vinkelrätt från ca en meters avstånd har ytan jämnt grå kulör, d.v.s. förbehandlingsgraden är Sa 2½ (ISO 8501-1).

**Blandning av komponenterna**

Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. För omblandningen rekommenderas en långsamt roterande bormaskin försedd med blandare. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

**Appliceringsförhållanden**

Ytan som målas ska vara torr och den relativa luftfuktigheten ska vara under 85 %. Luftens och ytans temperatur ska under tiden för appliceringen och torkningen vara över +10°C. Då färgen blandas och sprutas ska den ha en temperatur på över +15°C. Ytans och färgens temperatur ska vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

**Applicering**

Färgen omblandas väl före användningen.

För appliceringen rekommenderas högtrycksspruta. Endast med den uppnår man med en applicering de rekommenderade skiktjocklekarna. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,018 - 0,026". Vid fläckstrykning eller målning av små objekt kan pensel användas.

**ÖVRIG INFORMATION**

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning. Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor [www.teknos.com](http://www.teknos.com).



RU\_1706\_Tuoteseloste.pdf