

FÄRGTYP	INERTA 160 är en nästan lösningsmedelsfri tvåkomponent epoxifärg baserad på flytande epoxi.													
ANVÄNDNING	Används i epoxifärgsystemen K31 på stål. Lämplig även på betong.													
SPECIALLEGESKAPER	<p>INERTA 160 har god vidhäftning till blåstrat underlag samt utmärkt nötningshållfasthet. Den används därför på objekt som utsätts för starkt slitage, inklusive isens påverkningar. Används för undervattenskonstruktioner (pålfundament, spontväggar, kajmurar), konstruktioner i vattenkraftverk (slussportar, dammluckor och grindkonstruktioner), avkylnings- och inloppsrör i kraftverk, transportörer och jämvägstippvagnar, m.m.</p> <p>INERTA 160 har god beständighet mot kemikalier. Beständigheten mot olja, fett och bensinprodukter är god även vid nedsänkning.</p> <p>INERTA 160 kan användas i kärnkraftverk, ty den tål strålning och är lätt att dekontaminera. Beläggningen appliceras med tvåkomponentspruta, varvid man med en applicering uppnår en torrsiktstjocklek på 500 µm.</p>													
TEKNISKA DATA														
Blandningsförhållande	Plastdel (Comp. A): Härdare (Comp B): INERTA 160 HARDENER eller INERTA 160-01 HARDENER. Specialhärdare INERTA 160-01 HARDENER med en olik lösningsmedelskomposition.	2 volymdelar 1 volymdel												
Brukstid vid +23 °C	20 min													
Torrhalt	96 ±2 volym-%													
Totala massan av fasta ämnen	ca 1400 g/l													
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	ca 40 g/l													
Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)											
	500	520	1,9											
Praktisk färgåtgång	<p>Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.</p> <p>Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.</p>													
Torktid, +23°C / 50 % RH														
- dammtorr (ISO 9117-3:2010)	efter 4 h													
- klibbfri (DIN 53150:1995)	efter 8 h													
- genomhärdad	efter 7 dygn													
Övermålningsbar	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">ytans temperatur</th> <th colspan="2">med sig själv</th> </tr> <tr> <th>min.</th> <th>max.*</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+10°C</td> <td>efter 8 h</td> <td>efter 12 h</td> </tr> <tr> <td>+23°C</td> <td>efter 4 h</td> <td>efter 8 h</td> </tr> </tbody> </table>			ytans temperatur	med sig själv		min.	max.*	+10°C	efter 8 h	efter 12 h	+23°C	efter 4 h	efter 8 h
ytans temperatur	med sig själv													
	min.	max.*												
+10°C	efter 8 h	efter 12 h												
+23°C	efter 4 h	efter 8 h												
	* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.													
	Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.													
Rengöring av redskap	TEKNOSOLV 9530													
Glans	Blank													
Kulörer	<p>TM-101 vit, TM-102 svart och TM-303 röd. Övriga kulörer vid behov.</p> <p>Härdaren är turkosfärgad och kan skönjas i färgen om komponenterna är bristfälligt sammanblandade. Härdarens nyans inverkar inte väsentligt på färgens kulör.</p>													
SKYDDSMÄRKNING	Se säkerhetsdatabladet.													

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts, fett samt vattenlösliga salter för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg. Beroende på underlag görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). Den blästrade ytans profil bör vara minst grov (komparator "G"). Se standard ISO 8503-2 (G).

BETONGYTOR: Betongen bör vara minst 4 veckor gammal. Underlaget bör vara fast och välhärdat. Ytskiktets fukthalt bör vara under 4 viktsprocent.

Stänk och ojämnheter slipas bort. Lös cement, sand och damm borstas bort. Fett och smuts tvättas bort med tvätt- eller lösningsmedel. Cementhud avlägsnas med BETONG-BETNINGSLÖSNING, med slipning eller med blästring.

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Kittning av hål

Mycket frätta stålytor kan spacklas med INERTA 160 FILL. INERTA 160 FILL appliceras med tvåkomponentspruta och utjämnas omedelbart med stålspackel vars bredd är 20 - 30 cm.

Stora gropar i betongen repareras genast efter formrivningen med cementbruk. Före målningen fylls mindre hål och vid behov spacklas hela ytan med TEKNOPOX FILL. På betongytor kan även INERTA 160 FILL användas.

Shopprimer

All shopprimer bör helt avlägsnas oberoende av bindemedelstypen. I praktiken betyder detta, att då ytan vid normal belysning betraktas vinkelrätt från ca en meters avstånd har ytan jämnt grå kulör, d.v.s. förbehandlingsgraden är Sa 2½ (ISO 8501-1).

Appliceringsförhållanden

Ytan som målas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och färgens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som målas och för färgen vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Applicering

INERTA 160 appliceras med tvåkomponentspruta, t.ex. Graco Hydra-Cat försedd med uppvärmning och svängbart munstycke av storleken 0,021 - 0,026".

Färgkomponenterna förvaras före appliceringen vid temperaturen +20 - +25°C. Då är komponenternas viskositet lämplig för matarpumparna. Doseringspumpens förhållande bör vara 2 : 1. Komponenternas uppvärmning justeras så, att pistolens temperatur är +40 - +50°C. Då är blandningens brukstid 5 minuter. Vid behov bör slanguppvärmning användas. Skiktjockleken kontrolleras med våtskiktsmätare. Blandningsförhållandet övervakas genom att kontrollera matarpumparnas tryck och åtgången av komponenterna.

Betongytans porer fylls genom att först spruta ett skikt på 200 - 300 µm, som utjämnas med pensel eller gummispackel. Omedelbart efter detta sprutas ett annat skikt av sådan tjocklek, att den gemensamma skittjockleken blir 500 µm.

Vid arbetet följs de anvisningar som gäller för applicering med tvåkomponentspruta.

Fläckstrykning

Små ytor kan fläckstrykas med förtunnad (7 volymprocent) INERTA 160. Appliceringen sker med effektiv högtrycksspruta eller pensel. Komponenterna sammanblandas med bormaskin omedelbart före appliceringen i förhållandet 2 volymdelar plastdel och 1 volymdel härdare. I blandningen tillsätts 7 volymprocent TEKNO SOLV 9506, varvid blandningens brukstid är ca 40 minuter (vid +23°C).

VARNING: Även färgblandningens mängd och temperatur inverkar på brukstiden. Sprutan förstörs om blandningen stelnar i den.

Komponenterna bör sammanblandas omsorgsfullt. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper. Applicering med förtunnad färg ger en torrsiktstjocklek på 500 µm då två skikt appliceras med våtsiktstjockleken 300 µm var. Ytan övermålas så snart det föregående skiktet har stelnat.

ÖVRIG INFORMATION

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_119_Tuoteseloste.pdf