

<b>FÄRGTYP</b>	INERTA 200 är en nästan lösningsmedelsfri, tvåkomponent epoxibeläggning baserad på flytande epoxiharts.													
<b>ANVÄNDNING</b>	Används på stålytor i epoxisystemet K39. Lämplig även på betongytor.													
<b>SPECIALLEGESKAPER</b>	<p>Den genomhärdade INERTA 200 -beläggningen avger ingen smak eller lukt och innehåller inga hälsovådliga ämnen. Den är lämplig för användning i livsmedelsutrymmen, t.ex. i dricksvattentankar och spannmålssilor (utlåtanden av Statens tekniska forskningscentral i Finland nr ELI 0231 och ELI 0232).</p> <p>För produkten finns det också ett testprotokoll utgivet av GSEN (nr 625, 14.6.2000) angående produktens användning för dricksvattenbehållare.</p> <p>INERTA 200 har utmärkt nötningshållfasthet. Den har god vidhäftning till stål och aluminium som blästrats till förbehandlingsgrad Sa 2½, och även till betong. Beläggningen är beständig mot vatten, kemikalielösningar, fetter samt vissa lösningsmedel även vid nedsänkning. Då konstruktionen sänks i vatten får temperaturen ej överstiga +40°C. För övriga kemikalier bestäms den högsta tillåtna temperaturen fall för fall.</p> <p>Beläggningen appliceras med tvåkomponentspruta, varvid man med en applicering uppnår skiktjockleken 500 µm.</p>													
<b>TEKNISKA DATA</b>														
<b>Blandningsförhållande</b>	Plastdel (Comp. A): Härdare (Comp B): INERTA 200 HARDENER		2 volymdelar 1 volymdel											
<b>Brukstid vid +23 °C</b>	20 min													
<b>Torrhalt</b>	96 ±2 volym-%													
<b>Totala massan av fasta ämnen</b>	ca 1400 g/l													
<b>Flyktiga organiska ämnen (VOC)</b>	ca 40 g/l													
<b>Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit</b>	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m²/l)											
	500	520	1,9											
	Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.													
<b>Praktisk färgåtgång</b>	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.													
<b>Torktid, +23°C / 50 % RH (torrfilm 500 µm)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- dammtorr (ISO 9117-3:2010) efter 3 h</li> <li>- klibbfri (ISO 9117-5:2012) efter 6 h</li> <li>- genomhärdad efter 7 dygn</li> </ul>													
<b>Övermålningsbar, 50 % RH (torrfilm 500 µm)</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">ytans temperatur</th> <th colspan="2">med sig själv</th> </tr> <tr> <th>min.</th> <th>max.*</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>+15°C</b></td> <td>efter 8 h</td> <td>efter 36 h</td> </tr> <tr> <td><b>+23°C</b></td> <td>efter 4 h</td> <td>efter 24 h</td> </tr> </tbody> </table>			ytans temperatur	med sig själv		min.	max.*	<b>+15°C</b>	efter 8 h	efter 36 h	<b>+23°C</b>	efter 4 h	efter 24 h
ytans temperatur	med sig själv													
	min.	max.*												
<b>+15°C</b>	efter 8 h	efter 36 h												
<b>+23°C</b>	efter 4 h	efter 24 h												
	* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.													
	Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.													
<b>Rengöring av redskap</b>	För livsmedelsutrymmen TEKNOSOLV 6060, för övriga objekt TEKNOSOLV 9506.													
<b>Glans</b>	Blank													
<b>Kulörer</b>	Plastdelen vit, härdaren svart och blandningen ljusgrå. (Plastdelen levereras i begränsat antal kulörer.)													
<b>SKYDDSMÄRKNING</b>	Se säkerhetsdatabladet.													

**BRUKSANVISNING****Ytans förbehandling**

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlagets material görs förbehandlingen enligt följande:

**STÅLYTOR:** Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). Den blästrade ytans profil bör vara minst grov (komparator "G"). Se standard ISO 8503-2 (G).

**BETONGYTOR:** Betongen bör vara minst 4 veckor gammal. Underlaget bör vara fast och välhärdat. Ytskiktets fukthalt bör vara under 4 viktsprocent.

Stänk och ojämnheter slipas bort. Lös cement, sand och damm borstas bort. Fett och smuts tvättas bort med tvätt- eller lösningsmedel. Cementhud avlägsnas med BETONG-BETNINGSLÖSNING, med slipning eller med blästring.

**TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA):** Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där den maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så, att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

**Kitning och spackling**

Stora gropar i betongen repareras genast efter formrivningen med cementbruk. Före målningen fylls hålen och vid behov spacklas hela ytan med det vattenburna epoxispacketet TEKNOPOX AQUA V FILL.

**Shopprimer**

All shopprimer bör helt avlägsnas oberoende av bindemedelstypen. I praktiken betyder detta, att då ytan vid normal belysning betraktas vinkelrätt från ca en meters avstånd har ytan jämnt grå kulör, d.v.s. förbehandlingsgraden är Sa 2½ (ISO 8501-1).

**Appliceringsförhållanden**

Ytan som målas ska vara torr. Luftens, ytans och färgens temperatur ska vara över +15°C och den relativa luftfuktigheten mindre än 80 % under tiden för applicering och torkning. Dessutom skall ytans och beläggningens temperatur under appliceringen och torktiden vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

**Applicering**

Färgen appliceras med tvåkomponentspruta, t.ex. Graco Hydra-Cat, som är försedd med uppvärmning. Svängbart munstycke 0,021 - 0,026". Vid fläckstrykning kan pensel eller rulle användas.

Vid applicering med tvåkomponentspruta förvaras färgkomponenterna före appliceringen vid temperaturen +20 - +25°C. Då är komponenternas viskositet lämplig för matarpumparna. Doseringsskiktets förhållande bör vara 2 : 1. Komponenternas uppvärmning justeras så, att pistolens temperatur är +40 - +50°C. Då är blandningens brukstid 5 minuter. Vid behov bör slanguppvärmning användas. Skiktjockleken kontrolleras med våtskiktetsmätare. Blandningsförhållandet övervakas genom att kontrollera matarpumparnas tryck och åtgången av komponenterna. **WARNING:** Även färgblandningens mängd och temperatur inverkar på brukstiden. Sprutan förstörs om blandningen stelnar i den.

Betongytans porer fylls genom att först spruta ett skikt på 200 - 300 µm, som utjämnas med pensel eller gummispackel. Omedelbart efter detta sprutas ett annat skikt av sådan tjocklek, att den gemensamma skiktjockleken blir 500 µm.

Vid arbetet följs de anvisningar som gäller för applicering med tvåkomponentspruta.

**Fläckstrykning**

Vid fläckstrykning och applicering med enkomponentspruta kan även epoxibeläggningen INERTA 210 användas.

**ÖVRIG INFORMATION**

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är utslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor [www.teknos.com](http://www.teknos.com).



RU\_157\_Tuoteseloste.pdf