



ABOLIT UGNSLACK

ugnstorkande färg

FÄRGTYP	ABOLIT UGNSLACK är en vattenburen ugnstorkande färg.
ANVÄNDNING	På metallobjekt för inom- och utomhusbruk. Kan användas som enskiktsfärg eller som topplack på konventionell eller vattenburen grundfärg. Eventuell grundfärg måste tåla härdningstemperaturen.
SPECIALLEGESKAPER	Färgen har mycket goda rostskydsegenskaper samt god vidhäftning till stål, gjutgods och aluminium. Bra beständighet mot oljor och alkalier.

TEKNISKA DATA

Torrhalt 36 ±2 volym-%

Totala massan av fasta ämnen ca 458 g/l

Flyktiga organiska ämnen (VOC) ca 100-180 g/l

Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)
	35	97	10,3

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.

Praktisk färgåtgång Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.

Luftning Luftning 15 - 30 min före inbränningen.

Inbränningstemperatur (materialtemperatur) och -tid 160°C - 20 min

Förtunning och rengöring av redskap Vatten

Glans Valfri, matt till blank

Kulörer Enligt överenskommelse.

SKYDDSMÄRKNING Se säkerhetsdatabladet.

Vänd

BRUKSANVISNING**Ytans förbehandling**

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts, fett samt vattenlösliga salter för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg. Beroende på underlag görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Ytorna rengörs med lämpliga metoder från orenheter som försvårar avlägsnandet av rost och appliceringen av färg. Färgen har god vidhäftning till stålytor, men den kan ytterligare förbättras med zink- och järnfosfatering, varvid även rostskyddsförmågan förbättras.

ZINK-, ALUMINIUM- och TUNNPLÅTSYTOR rengörs med lämpliga metoder från fetter och salter. För aluminium- och icke-järnmetallytor rekommenderas fosfatering eller kromatering.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Appliceringsförhållanden

Ytan som målas ska vara torr. Luftens, ytans och färgens temperatur ska vara över +15°C och den relativa luftfuktigheten mindre än 80 % under tiden för applicering och torkning. Dessutom skall temperaturen för ytan som målas och för färgen vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Applicering

Färgen omblandas väl före användningen.

Appliceras med konventionell spruta, högtrycks- eller automatspruta. Högtryckssprutans munstycke bör vara av storleken 0,011 - 0,013".

Färgen är även lämplig för dopp- och ridålackering.

ÖVRIG INFORMATION

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning. Färgen får ej transporteras eller lagras i temperaturer under +5°C.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

FÖRVARAS FROSTFRITT.

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_2035_Tuoteseloste.pdf