

# ABOLIT DF

## vattenburen ugnstorkande färg

<b>FÄRGTYP</b>	ABOLIT DF är en vattenburen ugnstorkande akrylatfärg.
<b>ANVÄNDNING</b>	På metallobjekt för inom- och utomhusbruk. Kan användas som enskiktsfärg eller som topplack på konventionell eller vattenburen grundfärg. Eventuell grundfärg måste tåla härdningstemperaturen.
<b>SPECIALLEGENSKAPER</b>	Färgen har mycket goda rostskyddsegenskaper samt bra beständighet mot oljor och alkalier. Vidhäftning till stål, gjutgods och aluminium är mycket god. Speciellt anpassad för doppning.

### TEKNISKA DATA

<b>Torrhalt</b>	33 ±2 volym-%		
<b>Totala massan av fasta ämnen</b>	ca 594 g/l		
<b>Flyktiga organiska ämnen (VOC)</b>	ca 46 g/l		
<b>Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit</b>	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m <sup>2</sup> /l)
	25	75	13,2

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.

<b>Praktisk färgåtgång</b>	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.
<b>Inbränningstemperatur (materialtemperatur) och -tid</b>	160°C - 20 min
<b>Förtunning och rengöring av redskap</b>	Vatten
<b>Glans</b>	Valfri, matt till blank
<b>Kulörer</b>	Enligt överenskommelse.
<b>SKYDDSMÄRKNING</b>	Se säkerhetsdatabladet.

Vänd

**BRUKSANVISNING****Ytans förbehandling**

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts, fett samt vattenlösliga salter för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg. Beroende på underlag görs förbehandlingen enligt följande:

**STÅLYTOR:** Ytorna rengörs med lämpliga metoder från orenheter som försvårar avlägsnandet av rost och appliceringen av färg. Färgen har god vidhäftning till stålytor, men den kan ytterligare förbättras med zink- och järnfosfatering, varvid även rostskyddsförmågan förbättras.

**ZINK-, ALUMINIUM- och TUNNPLÅTSYTOR** rengörs med lämpliga metoder från fetter och salter. För aluminium- och icke-järnmetallytor rekommenderas fosfatering eller kromatering.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

**Appliceringsförhållanden**

Ytan som målas ska vara torr. Luftens, ytans och färgens temperatur ska vara över +15°C och den relativa luftfuktigheten mindre än 80 % under tiden för applicering och torkning. Dessutom skall temperaturen för ytan som målas och för färgen vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

**Applicering**

Färgen omblandas väl före användningen.

Appliceras med konventionell spruta, högtrycks- eller automatspruta. Högtryckssprutans munstycke bör vara av storleken 0,011 - 0,013".

Färgen är även lämplig för dopp- och ridålackering.

**ÖVRIG INFORMATION**

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning. Färgen får ej transporteras eller lagras i temperaturer under +5°C.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

FÖRVARAS FROSTFRITT.

---

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---



RU\_2045\_Tuoteseloste.pdf