

# INERTA 165

## epoxibeläggning

<b>FÄRGTYP</b>	INERTA 165 är en tvåkomponent epoxibeläggning med låg lösningsmedelshalt, baserad på flytande epoxi.
<b>ANVÄNDNING</b>	Används på stálytor i epoxifärgsystemet K34. Lämplig även på betong. Används också för objekt nedsänkta i vatten, t.ex. slussportar, vattenintag och tuber för vattenkraftstationer.
<b>SPECIALLEGENSKAPER</b>	INERTA 165 har god vidhäftning till blåstrat underlag och nötningshållfastheten är utomordentligt god på grund av den härdade färgfilmens släta och hårda yta. Beläggningen är därför lämplig för användning på objekt som utsätts för kraftig mekanisk påfrestning. Beläggningen kan appliceras med en- eller tvåkomponentspruta.  Det finns också en version av standardhärdaren: INERTA 165-11 HARDENER med en olik lösningsmedelskomposition.

### TEKNISKA DATA

<b>Blandningsförhållande</b>	Plastdel (Comp. A): Härdare (Comp B): INERTA 165 HARDENER	2 volymdelar 1 volymdel	
<b>Brukstid vid +23 °C</b>	30 min		
<b>Torrhalt</b>	92 ±2 volym-%		
<b>Totala massan av fasta ämnen</b>	ca 1300 g/l		
<b>Flyktiga organiska ämnen (VOC)</b>	ca 100 g/l		
<b>Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit</b>	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m <sup>2</sup> /l)
	200	217	4,6
	250	271	3,7
	300	326	3,1

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.

**Praktisk färggång** Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.

#### Torktid, +23°C / 50 % RH (torrfilm 250 µm)

- dammtorr (ISO 9117-3:2010) efter 6 h
- klubbfri (DIN 53150:1995) efter 12 h
- genomhärdad 7 dygn

#### Övermålningsbar, 50 % RH (torrfilm 250 µm)

med sig själv, vid användning av INERTA 165 HARDENER		
ytans temperatur	min.	max. *
+5°C	-	-
+10°C	efter 10 h	efter 2 d
+23°C	efter 6 h	efter 24 h

\* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

**Förtunning och rengöring av** TEKNOSOLV 9506

**redskap**

**Glans**

Blank

**Kulörer**

Vit och svart  
Övriga kulörer med begränsningar

**SKYDDSMÄRKNING**

Se säkerhetsdatabladet.

Vänd

## BRUKSANVISNING

### Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts, fett samt vattenlösliga salter för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg. Beroende på underlag görs förbehandlingen enligt följande:

**STÅLYTOR:** Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). Den blästrade ytans profil bör vara minst grov (komparator "G"). Se standard ISO 8503-2 (G).

**BETONGYTOR:** Betongen bör vara minst 4 veckor gammal. Underlaget bör vara fast och välhärdat. Ytskiktets fukthalt bör vara under 4 viktsprocent.

Stänk och ojämnheter slipas bort. Lös cement, sand och damm borstas bort. Fett och smuts tvättas bort med tvätt- eller lösningsmedel. Cementhud avlägsnas med BETONG-BETNINGSLÖSNING, med slipning eller med blästring.

**TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA):** Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

### Kittning och spackling

Mycket fräta stálytor kan spacklas med INERTA 160 FILL. INERTA 160 FILL appliceras med tvåkomponentspruta och utjämnas omedelbart med stålrika vars bredd är 20 - 30 cm. För spacklingen kan även användas TEKNOPOX FILL epoxispackel, som bredds ut med raka.

Stora gropar i betongen repareras genast efter formrivningen med cementbruk. Före målningen fylls mindre hål och vid behov spacklas hela ytan med TEKNOPOX FILL.

### Shopprimer

All shopprimer bör helt avlägsnas oberoende av bindemedelstypen. I praktiken betyder detta, att då ytan vid normal belysning betraktas vinkelrätt från ca en meters avstånd har ytan jämnt grå kulör, d.v.s. förbehandlingsgraden är Sa 2½ (ISO 8501-1).

### Blandning av komponenterna

Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. För omblandningen rekommenderas en långsamt roterande bormaskin försedd med blandare. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

### Appliceringsförhållanden

Ytan som målas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och färgens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som målas och för färgen vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

### Applicering

Färgen appliceras med effektiv en- eller tvåkomponentspruta försedd med uppvärmning. Svängbart munstycke 0,019 - 0,026". Vid fläckstrykning kan pensel eller rulle användas.

Vid appliceringen bör färgens brukstid beaktas.

**WARNING:** Även färgblandningens mängd och temperatur inverkar på brukstiden. Sprutan förstörs om blandningen stelnar i den.

Betongytans porer fylls genom att först spruta ett skikt på 200 - 300 µm, som utjämnas med pensel eller gummispackel. Omedelbart efter detta sprutas ett annat skikt av sådan tjocklek, att den gemensamma skiktjockleken blir 500 µm.

### ÖVRIG INFORMATION

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor [www.teknos.com](http://www.teknos.com).



RU\_155\_Tuoteseloste.pdf