

# INERTA 50 A

## epoxitäckfärg och lack

<b>FÄRGTYP</b>	INERTA 50 A är en blank, tvåkomponent epoxireaktionstäckfärg och lack.
<b>ANVÄNDNING</b>	Används särskilt som täckfärg i färgsystem för stålytor i kärnkraftverk.
<b>SPECIALEGENSKAPER</b>	INERTA 50 A är beständig mot kemikalier lösta i vatten samt mot oljor, fetter och lösningsmedel. Värmebeständigheten är +150°C torr värme. Färgen uppfyller kraven i STUK-YTO-TR 210: VTT (Statens tekniska forskningscentral i Finland) rapport 1481-28-04-RTE. Färgen är godkänd för användning i kärnkraftverken i Ryssland. Utlåtandena 3800-02/1075 och 3800-02/1299. Färgen uppfyller kraven i ГООТ P 51102-97.

### TEKNISKA DATA

<b>Blandningsförhållande</b>	Plastdel (Comp. A): Härdare (Comp B): INERTA 50 A HARDENER	3 volymdelar 1 volymdel	
<b>Brukstid vid +23 °C</b>	6 h		
<b>Torrhalt</b>	färg: ca 48 ±2 volym-% lack: ca 35 ±2 volym-%		
<b>Totala massan av fasta ämnen</b>	färg: ca 700 g/l lack: ca 400 g/l		
<b>Flyktiga organiska ämnen (VOC)</b>	färg: ca 480 g/l lack: ca 560 g/l		
<b>Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit</b>	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m <sup>2</sup> /l)
	färg: 40	83	12,0
	50	104	9,6
	lack: 40	114	8,8

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.

### Praktisk färgåtgång

Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.

#### Torktid, +23°C / 50 % RH (torrfilm 40 µm)

- dammtorr (ISO 9117-3:2010) efter 1 h

- klubbfri (DIN 53150:1995) efter 6 h

#### Övermålningsbar, 50 % RH (torrfilm 40 µm)

ytans temperatur	med sig själv FÖR KONSTRUKTIONER I LUFT		med sig själv FÖR KONSTRUKTIONER I VÄTSKA	
	min.	max.*	min.	max.*
<b>+10°C</b>	efter 24 h	efter 3 mån	efter 36 h	efter 7 dygn
<b>+23°C</b>	efter 12 h	efter 3 mån	efter 12 h	efter 7 dygn

\* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

### Förtunning och rengöring av redskap Glans

TEKNOSOLV 9506

Blank

### Kulörer

Kundanpassas efter överenskommelse.

### SKYDDSMÄRKNING

Se säkerhetsdatabladet.

Vänd

---

**BRUKSANVISNING****Ytans förbehandling**

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlagets material görs förbehandlingen enligt följande:

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där den maximala övermålningsintervallen överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så, att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

**Blandning av komponenterna**

Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

**Appliceringsförhållanden**

Ytan som målas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och färgens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som målas och för färgen vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

**Applicering**

Färgen omblandas väl före användningen.  
Vid behov förtunnas färgen med TEKNOSOLV 9506.

Färgen appliceras med pensel eller högtryckspruta. Lämpligt munstycke för högtrycksprutan är 0,011 - 0,015".

**ÖVRIG INFORMATION**

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

---

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---



RU\_1195\_Tuoteseloste.pdf