

INERTA 165 A

epoxibeläggning

FÄRGTYP INERTA 165 A är en tvåkomponent epoxibeläggning med låg lösningsmedelshalt, baserad på flytande epoxi.

ANVÄNDNING Används särskilt i färgsystem för stålytor i kärnkraftverk.

SPECIALLEGESKAPER INERTA 165 A har god vidhäftning till blåstrat underlag och nötninghållfastheten är utomordentligt god. Beläggningen är därför lämplig för användning på objekt som utsätts för kraftig mekanisk påfrestning. Beläggningen kan appliceras med en- eller tvåkomponentspruta.

Färgen uppfyller kraven i STUK-YTO-TR 210: VTT (Statens tekniska forskningscentral i Finland) rapporter 1358-28-04-RTE och 1368-28-04-RTE.

Färgen är godkänd för användning i kärnkraftverken i Skandinavien och fullföljer kraven för TBY (Tekniska bestämmelser för ytskydd).

TEKNISKA DATA

Blandningsförhållande Plastdel (Comp. A): 2 volymdelar
 Härdare (Comp B): INERTA 165 A HARDENER 1 volymdel

Brukstid vid +23 °C 30 min

Torrhalt 92 ±2 volym-%

Totala massan av fasta ämnen ca 1300 g/l

Flyktiga organiska ämnen (VOC) ca 100 g/l

Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)
		250	271

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.

Praktisk färgåtgång Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.

Torktid, +23°C / 50 % RH (torrfilm 250 µm)

- dammtorr (ISO 9117-3:2010) efter 6 h
- klibbfri (DIN 53150:1995) efter 12 h
- genomhärdad efter 7 dygn

Övermålningsbar, 50 % RH (torrfilm 250 µm)

ytans temperatur	med sig själv	
	min.	max.*
+10°C	efter 10 h	efter 2 d
+23°C	efter 6 h	efter 24 h

* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Förtunning och rengöring av redskap TEKNOSOLV 9506

Glans Blank

Kulörer Vit och svart
 Övriga kulörer med begränsningar

SKYDDSMÄRKNING Se säkerhetsdatabladet.

Vänd

BRUKSANVISNING**Ytans förbehandling**

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlagets material görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). Den blästrade ytans profil bör vara minst grov (komparator "G"). Se standard ISO 8503-2 (G).

BETONGYTOR: Betongen bör vara minst 4 veckor gammal. Underlaget bör vara fast och välhärdat. Ytskiktets fukthalt bör vara under 4 viktsprocent.

Stänk och ojämnheter slipas bort. Lös cement, sand och damm borstas bort. Fett och smuts tvättas bort med tvätt- eller lösningsmedel. Cementhud avlägsnas med BETONG-BETNINGSLÖSNING, med slipning eller med blästring.

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där den maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så, att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Kittning och spackling

Mycket fräta stålytor kan spacklas med INERTA 160 FILL. INERTA 160 FILL appliceras med tvåkomponentspruta och utjämnas omedelbart med stålrika vars bredd är 20 - 30 cm. För spacklingen kan även användas TEKNOPOX FILL epoxispackel, som bredds ut med raka.

Stora gropar i betongen repareras genast efter formrivningen med cementbruk. Före målningen fylls mindre hål och vid behov spacklas hela ytan med TEKNOPOX FILL.

Shopprimer

All shopprimer bör helt avlägsnas oberoende av bindemedelstypen. I praktiken betyder detta, att då ytan vid normal belysning betraktas vinkelrätt från ca en meters avstånd har ytan jämnt grå kulör, d.v.s. förbehandlingsgraden är Sa 2½ (ISO 8501-1).

Blandning av komponenterna

Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. För omblandningen rekommenderas en långsamt roterande bormaskin försedd med blandare. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Appliceringsförhållanden

Ytan som målas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och färgens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som målas och för färgen vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Applicering

Färgen appliceras med effektiv en- eller tvåkomponentspruta, t.ex. Graco Hydra-Cat, försedd med uppvärmning. Svängbart munstycke 0,021 - 0,026". Vid fläckstrykning kan pensel eller rulle användas. Vid appliceringen bör färgens brukstid beaktas.

WARNING: Även färgblandningens mängd och temperatur inverkar på brukstiden. Sprutan förstörs om blandningen stelnar i den.

Vid arbetet följs de anvisningar som gäller för applicering med tvåkomponentspruta.

Betongytans porer fylls genom att först spruta ett skikt på 200 - 300 µm, som utjämnas med pensel eller gummisspackel. Omedelbart efter detta sprutas ett annat skikt av sådan tjocklek, att den gemensamma skiktjockleken blir 500 µm.

ÖVRIG INFORMATION

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_1196_Tuoteseloste.pdf