

INERTA PRIMER 3

epoxigrundfärg

FÄRGTYP	INERTA PRIMER 3 är en tvåkomponent epoxireaktionsgrundfärg.
ANVÄNDNING	Används som grundfärg i de kemikaliebeständiga epoxifärgsystemen K17.
SPECIALLEGESKAPER	Färgen tål stark nötning och har god beständighet mot oljor, fetter och lösningsmedel samt i epoxisystem även mot kemikalier. Färgen uppfyller kraven i den svenska standarden SSG 1021-GA.

TEKNISKA DATA

Blandningsförhållande	Plastdel (Comp. A): Härdare (Comp B): INERTA PRIMER 3 HARDENER	4 volymdelar 1 volymdel	
Brukstid vid +23 °C	6 h		
Torrhalt	50 ±2 volym-%		
Totala massan av fasta ämnen	ca 990 g/l		
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	ca 440 g/l		
Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)
	60	120	8,3
	80	160	6,3
	100	200	5,0

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.

Praktisk färggång Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.

Torktid, +23°C / 50 % RH (torrfilm 60 µm)

- dammtorr (ISO 9117-3:2010)	efter 1 h
- klibbfri (DIN 53150:1995)	efter 5 h
- genomhärdad	efter 7 dygn

Övermålningsbar, 50 % RH (torrfilm 60 µm)

ytans temperatur	med sig själv. INERTA 51 eller INERTA 50, FÖR KONSTRUKTIONER I LUFT		med sig själv. INERTA 51 eller INERTA 50, FÖR KONSTRUKTIONER I VÄTSKA	
	min.	max.*	min.	max.*
+10°C	efter 12 h	efter 6 mån	efter 36 h	efter 7 dygn
+23°C	efter 4 h	efter 6 mån	efter 12 h	efter 7 dygn

* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Förtunning och rengöring av redskap	TEKNOSOLV 9506
Glans	Halvmatt
Kulörer	Röd
SKYDDSMÄRKNING	Se säkerhetsdatabladet.

Vänd

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts, fett samt vattenlösliga salter för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg. Beroende på underlag görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). På tunnplåtsytor förbättrar uppruggning av ytan färgens vidhäftning till underlaget.

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Shopprimer

Vid behov lämpar sig KORRO E epoxishopprimer.

Blandning av komponenterna

Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Appliceringsförhållanden

Ytan som målas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och färgens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som målas och för färgen vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Applicering

Färgen omblandas väl före användningen.

Färgen förtunnas vid behov med TEKNOSOLV 9506.

För appliceringen rekommenderas högtrycksspruta. Endast med den uppnår man med en applicering de rekommenderade skiktjocklekarna. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,017 - 0,021". Vid fläckstrykning eller målning av små objekt kan pensel användas.

ÖVRIG INFORMATION

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_112_Tuoteseloste.pdf