

DS 093
INERTA 268
3

01.01.2017

Farba epoksydowa bezrozpuszczalnikowa antystatyczna
CHARAKTERYSTYKA

INERTA 268 jest farbą epoksydową, tiksotropową, bezrozpuszczalnikową, utwardzaną związkami poliaminowymi, zawierającą pigmenty przewodzące.

ZASTOSOWANIE

Farba jest przeznaczona do stosowania do zabezpieczania wewnętrznych powierzchni zbiorników i rurociągów stalowych na ciecze palne, także w strefach zagrożenia wybuchem, wewnętrznych powierzchni zbiorników i rurociągów na produkty ciekłe i sypkie tworzące z powietrzem mieszaniny wybuchowe, konstrukcji z laminatów oraz innych podłoży nieprzewodzących do ich antyelektrostatycznego wykończenia.

SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI

 Farba tworzy twardą powłokę, dobrze przyczepną do podłoża. Powłoka jest odporna na działanie wody, oleju napędowego, ropy naftowej, benzyny bezołowiowej, biopaliw, paliwa lotniczego oraz estrów metylowych kwasów tłuszczowych, izooktanu toluenu i ksylenu. Powłoka wykazuje właściwości antyelektrostatyczne. Rezystywność powierzchniowa ps powłoki jest $<10^7 \Omega$ oraz rezystancja upływu R_u jest $<10^6 \Omega$. Powłoka farby spełnia wymagania ochrony przed elektrycznością statyczną odnoszone do obiektów zagrożonych wybuchem wg wymagań PN-E-05204:1994 p.2.1 d) oraz PN-E-05203 p.2.4.1, 2.4.2, 2.4.15, a także spełnia wymagania normy TRbF 401.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

 Baza (Komp. A): 2,5 części objętościowe
 Utwardzacz (Komp. B): INERTA 268 HARDENER 1 część objętościowa

Czas przydatności do stosowania; temp. +20°C

 30 min.
 W przypadku stosowania w wyższej temperaturze czas przydatności do stosowania jest znacząco skrócony.

Zawartość substancji stałych

99±1% obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 1500 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 15 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho (μm)	na mokro (μm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
300	305	3,3

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

Czas schnięcia w temp. +20°C, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 300 μm)

- pyłosuchość
- suchość na dotyk
- całkowite utwardzenie

 po 6 h
 po 9 h
 po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 300 μm)

tym samym materiałem	
temperatura	+20°C
min.	6h
max.	24h

Przy dłuższym odstępie zaleca się powłokę zmatowić poprzez lekkie przepiaskowanie. Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Rozcieńczalnik

Nie jest wymagany, w razie konieczności użyć TEKNOSOLV 564

Rozcieńczalnik do mycia	TEKNOSOLV 025, TEKNOSOLV 564. Narzędzia należy umyć bezpośrednio po użyciu. Utwardzony materiał można usunąć jedynie mechanicznie.						
Wygląd powłoki	Półpołysk						
Kolor	Kolor 930 – szary ciemny						
OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA	Patrz Karta Charakterystyki						
SPOSÓB STOSOWANIA							
Przygotowanie podłoża	<p>Zaleca się, przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie splukanie czystą wodą. Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2^{1/2} wg PN-ISO 8501-1; powierzchnia sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.</p> <p>Powierzchnia stalowa pokryta powłoką gruntu do czasowej ochrony EPINOX® 60, sucha, wolna od pyłu, kurzu i innych zanieczyszczeń oraz tłuszczów i olejów.</p> <p>Powierzchnia z laminatów wolna od środków podziałowych, kurzu i innych zanieczyszczeń oraz tłuszczów i olejów. Stare powierzchnie z laminatów zaleca się przeszorstkować drobnym papierem ściernym (gradacja 120-150).</p> <p>Powierzchnia betonowa po minimum 28 dniach dojrzewania (w 20°C), o odpowiedniej wytrzymałości, czysta, bez rys, występow i szczelin, pozbawiona tzw. mlecza cementowego, oczyszczona przez piaskowanie lub śrutowanie. Podłoże suche (wilgotność reszkowa maksimum 3%), pozbawione tłuszczu, soli, pyłu, kurzu i wtrąceń. Ubytki wyrównane stosowną zaprawą (np. hydrauliczną, epoksydową, polifosforanowo-magnezową). Podłoże zagruntowane lakierem EPINOX® 12 rozcieńczonym rozcieńczalnikiem 564.</p>						
Przygotowanie wyrobu	<p>Komponent A należy dokładnie wymieszać przy użyciu elektrycznego mieszadła. Dodać Komponent B i mieszać obydwa składniki bardzo dokładnie przy użyciu mieszadła elektrycznego. Zwrócić szczególną uwagę na dokładne wymieszanie materiału przy ściankach i przy dnie puszk. Używać mieszadeł wolnoobrotowych. Mieszać do momentu uzyskania jednorodnej mieszanki, jednak nie krócej niż 5 minut. Po wymieszaniu materiał przelać do czystego pojemnika i ponownie krótko przemieszać.</p>						
Warunki podczas nakładania	<p>Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża +8°C oraz co najmniej 3°C wyższa od punktu rosy, wilgotność względna powietrza najwyższej 85%, dobra wentylacja, temperatura materiału i urządzenia minimum +20°C</p>						
Nakładanie	<p>Natrysk bezpowietrzny – zalecane stosowanie urządzeń o wysokiej wydajności. Parametry natrysku bezpowietrzego:</p> <table><tr><td>średnica dyszy</td><td>min 0,53 mm</td></tr><tr><td>ciśnienie w dyszy</td><td>20 - 30 MPa</td></tr><tr><td>przełożenie</td><td>70:1</td></tr></table> <p>Przy aplikacji w niskich temperaturach (<20°C) zaleca się stosowanie elementów ogrzewających lub izolujących do węży natryskowych. Pędzel tylko w wyjątkowych sytuacjach (małe powierzchnie, krawędzie).</p> <p>Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od rodzaju podłoża, rodzaju i przeznaczenia konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrzny typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 300 do 1000 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.</p> <p>W przypadku użycia farby do antyelektrostatycznego wykańczania podłoży nie przewodzących (np. laminaty, beton) należy uziomy przytwierdzać do podłoża i pokrywać powłoką farby.</p>	średnica dyszy	min 0,53 mm	ciśnienie w dyszy	20 - 30 MPa	przełożenie	70:1
średnica dyszy	min 0,53 mm						
ciśnienie w dyszy	20 - 30 MPa						
przełożenie	70:1						
INFORMACJE DODATKOWE	<p>Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą</p> <p>Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.</p>						

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.