

FÄRGTYP	INERTA 210 är en tvåkomponent epoxibeläggning med låg lösningsmedelshalt.
ANVÄNDNING	Används på stål- och betongytor i epoxifärgsystemen K38 samt vid bättringsmålning på epoxipulverfärg.
SPECIALEGENSKAPER	Den genomhårdade INERTA 210 -beläggningen avger ingen smak eller lukt och innehåller inga hälsovådliga ämnen. Den är lämplig för användning i livsmedelsutrymmen, t.ex. på väggytor och i spannmålssilor (utlåtande av Teknologiska forskningscentralen VTT, Finland, nr ELI 21886). INERTA 210 har god vidhäftning till blåstrat underlag och nötningshållfastheten är utomordentligt god. Beläggningen är beständig mot vatten, kemikalielösningar, fetter samt vissa lösningsmedel. Då konstruktionen sänks i vatten får temperaturen ej överstiga +40°C. För övriga kemikalier bestäms den högsta tillåtna temperaturen fall för fall. Beläggningen kan appliceras med högtrycksspruta, rulle eller pensel.
GODKÄNNANDEN	Färgen har CE-godkännande för skydd av betongytor. Ytterligare information: se sida 3, "CE-MÄRKNING".

TEKNISKA DATA

Blandningsförhållande	Plastdel (Comp. A): Härdare (Comp B): INERTA 210 HARDENER	2 volymdelar 1 volymdel	
Brukstid vid +23 °C	30 min		
Torrhalt	94 ±2 volym-%		
Totala massan av fasta ämnen	ca 1400 g/l		
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	ca 50 g/l		
Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)
	250	265	3,8

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.

Praktisk färgåtgång Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.

Torktid, +23°C / 50 % RH (torrfilm 250 µm)

- dammtorr (ISO 9117-3:2010) efter 6 h
- klubbfri (DIN 53150:1995) efter 12 h
- genomhårdad efter 7 dygn

Övermålningsbar, 50 % RH (torrfilm 250 µm)

ytans temperatur	med sig själv	
	min.	max.*
+15°C	efter 8 h	efter 36 h
+23°C	efter 4 h	efter 24 h

* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Förtunning och rengöring av redskap	För livsmedelsutrymmen TEKNOSOLV 6060, för övriga objekt TEKNOSOLV 9506.
Glans	Blank
Kulörer	Industrifärgkartans kulörer med begränsningar.
SKYDDSMÄRKNING	Se säkerhetsdatabladet.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlagets material görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). Den blåstrade ytans profil bör vara minst grov (komparator "G"). Se standard ISO 8503-2 (G).

BETONGYTOR: Betongen bör vara minst 4 veckor gammal. Underlaget bör vara fast och välhärdat. Ytskiktets fukthalt bör vara under 4 viktsprocent.

Stänk och ojämnheter slipas bort. Lös cement, sand och damm borstas bort. Fett och smuts tvättas bort med tvätt- eller lösningsmedel. Cementhud avlägsnas med BETONG-BETNINGSLÖSNING, med slipning eller med blästring.

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där den maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så, att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Kittning och spackling

I övriga än livsmedelsutrymmen kan mycket frätta stålytor spacklas med TEKNOPOX FILL epoxispackel

Stora gropar i betongen repareras genast efter formrivningen med cementbruk. Före målningen fylls hålen och vid behov spacklas hela ytan med det vattenburna epoxispacketet TEKNOPOX AQUA V FILL eller med det lösningsmedelsfria epoxispacketet TEKNOPOX FILL.

Shopprimer

All shopprimer bör helt avlägsnas oberoende av bindemedelstypen. I praktiken betyder detta, att då ytan vid normal belysning betraktas vinkelrätt från ca en meters avstånd har ytan jämnt grå kulör, d.v.s. förbehandlingsgraden är Sa 2½ (ISO 8501-1).

Blandning av komponenterna

Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. För omblandningen rekommenderas en långsamt roterande bormaskin försedd med blandare. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Appliceringsförhållanden

Ytan som målas ska vara torr. Luftens, ytans och färgens temperatur ska vara över +15°C och den relativa luftfuktigheten mindre än 80 % under tiden för applicering och torkning. Dessutom skall temperaturen för ytan som målas och för färgen vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Applicering

Färgen appliceras med effektiv en- eller tvåkomponentspruta, t.ex. Graco Hydra-Cat, som är försedd med uppvärmning. Svängbart munstycke 0,018 - 0,026". Vid fläckstrykning kan pensel eller rulle användas. Vid appliceringen bör färgens brukstid beaktas.

För applicering med enkomponentspruta kan färgen förtunnas 5 % med TEKNOSOLV 9506, eller med TEKNOSOLV 6060 då man vill undvika lösningsmedel som avger smak. I detta fall måste sprutan även före appliceringen sköljas med TEKNOSOLV 6060, för att undvika att övriga lösningsmedel som finns i sprutan avger smak.

ÖVRIG INFORMATION

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Fortsätter...

CE-MÄRKNING

	
0809	
Teknos Oy Spiselvägen 3, PB 107 00371 Helsingfors, Finland 13 Prestandadeklaration nr 0001	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Produkter avsedda för skydd av ytan – Beläggning Fysikalisk beständighet (5.1) Kemisk beständighet (6.1)	
Nötningshärdighet	Krav: viktförlust under 3000 mg
Kapillär absorption och vattenpermeabilitet	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Beständighet mot starka kemiska ämnen	Krav: hårdheten minskar med mindre än 50 %
Slaghållfasthet	Klass I: $> 4 \text{ Nm}$
Vidhäftningsförmåga med dragprov	Krav: Stela system med trafik: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Farliga ämnen	Se säkerhetsdatabladet

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_184_Tuoteseloste.pdf