

INERTA MASTIC MIOX epoxibeläggning

FÄRGTYP	INERTA MASTIC MIOX är en tvåkomponent MIOX-pigmenterad epoxireaktionsfärg med låg lösningsmedelshalt. Grå och röd kulör innehåller utöver MIOX-pigmentering också aluminiumpigment.		
ANVÄNDNING	Används i målningsystemen K41, K46, 56 och K60 vid underhållsmålning av stålytor då blästring ej kan utföras, och vid penselstrykning då man vill få ett tätt skydd med en strykning. Färgen är även lämplig för verkstadsmålning.		
SPECIALLEGESKAPER	Färgen har god vidhäftning till stålborstad stålyta samt god beständighet mot kemikalier och vatten. Täckfärger har god vidhäftning till ytor målade med INERTA MASTIC MIOX. För produkten finns en s.k. WINTER-härdare INERTA MASTIC WINTER HARDENER, som används då färgen appliceras vid temperaturer under +10°C. Färgen uppfyller kraven i den svenska standarden SSG 1021-GK.		
TEKNISKA DATA			
Blandningsförhållande	Plastdel (Comp. A): Härdare (Comp.B):		2 volymdelar 1 volymdel
Bruktid vid +23 °C	2 h		
Torrhalt	80 ±2 volym-% med standardhärdaren INERTA MASTIC HARDENER 75 ±2 volym-% med WINTER-härdaren INERTA MASTIC WINTER HARDENER		
Totala massan av fasta ämnen	ca 1300 g/l		
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	ca 210 g/l		
Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)
	120	150	6,7 med standardhärdaren
	120	160	6,3 med WINTER-härdaren
	160	200	5,0 med standardhärdaren
	160	213	4,7 med WINTER-härdaren
	Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.		
Praktisk färgåtgång	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.		
Torktid, +23°C / 50 % RH (torrfilm 120 µm)	med standardhärdaren / med WINTER-härdaren		
- dammtorr (ISO 9117-3:2010)	4 h / 3 h		
- klibbfri (DIN 53150:1995)	6 h / 5 h		
- genomhärdad	7 d / 7 d		

Övermålningsintervaller, 50 % RH (torrfilm 120 µm)

Vid täckmålningen bör täckfärgens lägsta tillåtna brukstemperatur kontrolleras i täckfärgens datablad.

Övermålningsintervaller vid användning av **standardhärdare:**

	med sig själv		med TEKNOPLAST HS 150 eller TEKNOPLAST PRIMER 7		med TEKNODUR 0050	
	min.	max. *	min.	max. *	min.	max. *
+10°C	1 d	4 mån eller Förlängd***	1 d	18 mån eller Förlängd***	1 d	14 d eller Förlängd**
+23°C	6 h	4 mån eller Förlängd**	6 h	18 mån eller Förlängd***	6 h	14 d eller Förlängd**

Övermålningsintervaller vid användning av **WINTER-härdare:**

pinnan lämpötila	med sig själv		med TEKNOPLAST HS 150 eller TEKNOPLAST PRIMER 7		med TEKNODUR 0050	
	min.	max. *	min.	max. *	min.	max. *
-5°C	2 d	4 mån eller Förlängd**				
0°C	28 h	4 mån eller Förlängd**				
+10°C	16 h	4 mån eller Förlängd**	16 h	18 mån eller Förlängd**	16 h	4 mån eller Förlängd**
+23°C	4 h	4 mån eller Förlängd**	4 h	18 mån eller Förlängd**	4 h	4 mån eller Förlängd**

* Ytan måste vara fullständigt ren för att säkra den bästa vidhäftningen mellan skikten. Om övermålningsintervallen har överskridits, måste ytan uppruggas före övermålning. Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger torkningen och påverkar övermålningsegenskaperna.

** Maximalt övermålningsintervall kan under särskilda omständigheter förlängas. För att fastställa om förlängt övermålningsintervall kan vara tillämpligt kontakta vänligen Teknos. Förlängt övermålningsintervall skall bekräftas av Teknos skriftligen.

Om andra än ovannämnda täckfärger används, kontakta Teknos för anvisningar för övermålningen.

Förtunning och rengöring av TEKNOPLAST 9506

redskap

Glans

Halvmatt

Kulörer

Grå, röd och mörkgul (sandy). Grå och röd kulör innehåller utöver MIOX-pigmentering också aluminiumpigment.

SKYDDSMÄRKNING

Se säkerhetsdatabladet.

Vänd

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts, fett samt vattenlösliga salter för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg. Beroende på underlag görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). På tunnplåtsytor förbättrar uppruggning av ytan färgens vidhäftning till underlaget.

ZINKYTOR: Varmförzinkade stålkonstruktioner som kommer att utsättas för väderpåverkan kan målas ifall ytorna sandsveps (SaS) så att hela ytan blir matt. Lämpliga blästermaterial är t.ex. aluminiumoxid och natursand. Enligt standard ISO 12944-5 rekommenderas inte målning av varmförzinkade konstruktioner som ska bli nedsänkta i vätska eller jord. Målning av förzinkade konstruktioner som ska bli nedsänkta i vätska eller jord måste diskuteras med Teknos.

Om det behövs måla zinkytor vid låga temperaturer, rekommenderar vi att använda INERTA MASTIC WINTER-01 HARDENER som härdaren.

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Blottade stålytor rengörs från rost till förbehandlingsgrad St 2 (ISO 8501-1).

Som alternativ till torr rengöring kan man på intakt, väl vidhäftande färg och/eller på stål använda vattenblästring med tryck över 70 MPa. Intakt färgyta bör efter vattenblästringen vara grov. Stålytans förbehandlingsgrad ska vara Wa2 (ISO 8501-4:2006) eller i enlighet med specifikationen. Återrostningsgraden får efter behandlingen vara högst M (ISO 8501-4:2006) före målningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Shopprimer

Vid behov lämpar sig KORRO E epoxishopprimer, KORRO SE zinkepoxishopprimer och KORRO SS zinksilikatshopprimer.

Blandning av komponenterna

Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. För omblandningen rekommenderas en långsamt roterande bormaskin försedd med blandare. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Appliceringsförhållanden

Ytan som målas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och färgens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %.

Dessutom skall temperaturen för ytan som målas och för färgen vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Vid användning av INERTA MASTIC WINTER HARDENER -härdaren är -5°C den lägsta tillåtna luft- och yttemperaturen. Då färgen blandas och sprutas bör den ha en temperatur på över +15°C.

Applicering

Färgen appliceras med målningsborste eller rulle. På blästrade ytor kan även högtrycksspruta användas. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,017 - 0,021" och lämpligt filter 0,315 mm (50 mesh).

Målningsredskapen tvättas omedelbart efter användningen med TEKNOSOLV 9506.

Färgen kan även lämnas utan täckmålning.

ÖVRIG INFORMATION

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_549_Tuoteseloste.pdf