

INERTA PRIMER 5 CAMOUFLAGE PAINT

epoxifärg

FÄRGTYP	INERTA PRIMER 5 CAMOUFLAGE PAINT är en matt epoxifärg.
ANVÄNDNING	<p>Kulören AN100 används som mellanstryknings- och grundfärg i camouflagemålningssystemen K110, K111 och K113 som används utomhus, och som täckfärg i camouflagemålningssystemen K112 och K114 som används inomhus.</p> <p>Kulören MN100 används som grundfärg i camouflagemålningssystem som används utomhus.</p>
SPECIALLEGSKAPER	<p>Infraröd reflektans av kulören AN100 är 20 - 35 %.</p> <p>Kulören MN100 uppfyller de krav som ställs av marinen.</p>

TEKNISKA DATA

Blandningsförhållande	Plastdel (Comp. A): Härdare (Comp B): INERTA PRIMER 5 HARDENER	4 volymdelar 1 volymdel									
Brukstid vid +23 °C	8 h										
Torrhalt	55 ±2 volym-%										
Totala massan av fasta ämnen	ca 1100 g/l										
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	ca 430 g/l										
Rekommenderad skiktjocklek och teoretisk drygheit	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 33%;">Torrfilm (µm)</td> <td style="width: 33%;">Våtfilm (µm)</td> <td style="width: 33%;">Teoretisk drygheit (m²/l)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">60</td> <td style="text-align: center;">109</td> <td style="text-align: center;">9,2</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">80</td> <td style="text-align: center;">145</td> <td style="text-align: center;">6,9</td> </tr> </table>	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)	60	109	9,2	80	145	6,9	
Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)									
60	109	9,2									
80	145	6,9									

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.

Praktisk färgåtgång Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.

Torktid, +23°C / 50 % RH (torrfilm 60 µm)

- dammtorr (ISO 9117-3:2010) efter 1 h
 - klibbfri (DIN 53150:1995) efter 4 h

Övermålningsbar, 50 % RH (torrfilm 60 µm)

ytans temperatur	med sig själv		med INERTA 70 CAMOUFLAGEFÄRG	
	min.	max.*	min.	max.*
+10°C	efter 18 h	efter 6 mån	efter 18 h	efter 7 dygn
+23°C	efter 6 h	efter 6 mån	efter 6 h	efter 3 dygn

* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Förtunning och rengöring av redskap

TEKNOSOLV 9506

Glans

4 ± 2 (EN ISO 2813:1999, 60°), 60 µm torrfilmstjocklek)

Kulörer

 AN100 grön
 MN100 mellangrå

SKYDDSMÄRKNING

Se säkerhetsdatabladet.

Vänd

BRUKSANVISNING**Ytans förbehandling**

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts, fett samt vattenlösliga salter för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av färg. Beroende på underlag görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). På tunnplåtsytor förbättrar uppruggning av ytan färgens vidhäftning till underlaget.

ZINKYTOR: Varmförzinkade stålkonstruktioner som kommer att utsättas för väderpåverkan kan målas ifall ytorna sandsveps (SaS) så att hela ytan blir matt. Lämpliga blästermaterial är t.ex. aluminiumoxid och natursand. Enligt standard ISO 12944-5 rekommenderas inte målning av varmförzinkade konstruktioner som ska bli nedsänkta i vätska eller jord. Målning av förzinkade konstruktioner som ska bli nedsänkta i vätska eller jord måste diskuteras med Teknos. För nya förzinkade tunnplåtskonstruktioner rekommenderas sandsvepning (SaS). Tunnplåt som redan har mätterats kan även behandlas med RENZA STEEL plåttvätt.

ALUMINIUMYTOR: Ytorna behandlas med RENZA STEEL plåttvätt. Ytor som utsätts för väderpåfrestning uppruggas dessutom med lätt sandsvepning (AISaS) eller slipning.

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Ytor som målats med TEKNOZINC 90 SE: Före fortsatt målning rengörs ytan.

Shopprimer

Vid behov lämpar sig KORRO E epoxishopprimer, KORRO SE zinkepoxishopprimer och KORRO SS zinksilikatshopprimer.

Blandning av komponenterna

Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Appliceringsförhållanden

Ytan som målas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och färgens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %.

Applicering

Färgen omblandas väl före användningen.

Färgen förtunnas vid behov med TEKNOSOLV 9506.

För appliceringen rekommenderas högtrycksspruta. Endast med den uppnår man med en applicering de rekommenderade skiktjocklekarna. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,013 - 0,021". Vid fläckstrykning eller målning av små objekt kan pensel användas.

ÖVRIG INFORMATION

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.



RU_277_Tuoteseloste.pdf