

эпоксидная поверхностная краска

ТИП КРАСКИ	INERTA 50 является глянцевой двухкомпонентной эпоксидной поверхностной краской.
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется в качестве поверхностной краски в эпоксидных системах окраски К 17, стойких к воздействию химических веществ.
СПЕЦСВОЙСТВА	Противостоит воздействию водных растворов химических веществ, масел, жиров и растворителей. Теплостойкость + 150° С, сухого тепла. Краска отвечает требованиям шведского стандарта SSG 1026-TA.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Соотношение смешивания	Основа (Комп. А): Отвердитель (компонент Б): INERTA 50 HARDENER	3 части по объему 1 часть по объему	
Жизнеспособность, +23°С	6 часов		
Содержание сухих веществ	48 ±2 объемных %		
Общая масса твердых веществ	прим. 700 г/л г/л		
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 480 г/л		
Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)
	40	83	12,0
	50	104	9,6

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

Практический расход Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

Время высыхания, +23°С / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

- от пыли (ISO 9117-3:2010)	через 1 час
- на ощупь (DIN 53150:1995)	через 6 часов
- полная полимеризация	через 7 суток

Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

температура поверхности	INERTA 50, ПРИ АТМОСФЕРНЫХ НАГРУЗКАХ		INERTA 50, В ПОГРУЖЕНИИ	
	мин.	макс.*	мин.	макс.*
+10°С	через 24 часа	через 3 мес	через 36 часов	через 7 суток
+23°С	через 12 часов	через 3 мес	через 12 часов	через 7 суток

* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель, очистка инструментов TEKNOSOLV 9506

Глянец Глянцевая

Цвета Краска подходит к колеровочным системам Текнотинт и Текномикс.

Следует использовать ту же самую колеровочную систему в течение всего проекта.
Заводские цвета по договоренности.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием основа и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.
При необходимости краску можно разбавить TEKNOSOLV 9506.

Краска может наноситься кистью или безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,015".

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_10_Tuoteseloste.pdf