

TEKNODUR AQUA 3390

полиуретановая краска и лак

ТИП КРАСКИ	TEKNODUR AQUA 3390 является водоразбавляемой двухкомпонентной полиуретановой поверхностной краской и лаком. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.													
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется в водоразбавляемых полиуретановых схемах окраски в качестве поверхностной краски для окрашивания объектов, подверженные атмосферным нагрузкам. Когда от поверхностной краски требуется очень хороший глянец и устойчивость цвета, рекомендуется использовать полиуретановый лак TEKNODUR AQUA 3390.													
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ														
Соотношение смешивания	Основа (Комп. А): Отвердитель (компонент Б): TEKNODUR AQUA HARDENER 7313	5 частей по объему 1 часть по объему												
Жизнеспособность, +23°C	1½ часа													
Содержание сухих веществ	краска: 42 ±2 объемных % лак: 40 ±2 объемных %													
Общая масса твердых веществ	краска: прим. 560 г/л лак: прим. 450 г/л													
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 90 г/л													
Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м²/л)											
	краска: 40 лак: 40	95 100	10,5 10,0											
Практический расход	Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза. Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.													
Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)	<ul style="list-style-type: none"> - от пыли (ISO 9117-3:2010) через 2½ часа - на ощупь (DIN 53150:1995) через 6 ½ часов - полная полимеризация через 7 суток 													
Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">температура поверхности</th> <th colspan="2">TEKNODUR AQUA 3390</th> </tr> <tr> <th>мин.</th> <th>макс.*</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+10°C</td> <td>через 1 сутки</td> <td>через 14 суток</td> </tr> <tr> <td>+23°C</td> <td>через 6 часов</td> <td>через 14 суток</td> </tr> </tbody> </table>			температура поверхности	TEKNODUR AQUA 3390		мин.	макс.*	+10°C	через 1 сутки	через 14 суток	+23°C	через 6 часов	через 14 суток
температура поверхности	TEKNODUR AQUA 3390													
	мин.	макс.*												
+10°C	через 1 сутки	через 14 суток												
+23°C	через 6 часов	через 14 суток												
	* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.													
	Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.													
Разбавитель	Вода или TEKNOSOLV 1936													
Очистка инструментов	Вода, TEKNOSOLV 6060, TEKNOSOLV 9521													
Глянец	TEKNODUR AQUA 3390-09: глянцевая TEKNODUR AQUA 3390-07: прим. 70 (под углом 60°) TEKNODUR AQUA 3390-05: полуглянцевая TEKNODUR AQUA 3390-03: полуматовая													
Цвета	По договоренности. Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.													
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.													

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Подготовка поверхности**

С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

Смешивание компонентов

До покраски тщательно (вплоть до дна емкости) перемешать основа и отвердитель. Отвердитель и основа перемешивать одновременно. Время перемешивания, как минимум, 5 минут. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Готовую краску использовать в течение 1½ часов после смешивания. По истечении этого времени данная краска для применения не годится.

Нанесение

Для нанесения рекомендуется безвоздушный распылитель (сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,013") или пневмораспылитель. Наилучший результат будет достигнут при использовании пневмораспылителя. Компоненты нельзя отдельно разбавлять.

Отвердители краски и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

Условия нанесения и высыхание

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10°C, относительная влажность воздуха ниже 70%.

Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Во избежание слишком быстрого начального высыхания краски, относительная влажность воздуха должна быть выше 30%, особенно при распылительной окраске.

На скорость высыхания краски влияют температура окрашиваемой поверхности, толщина пленки краски, а также температура высыхания и вентиляция. Краска является сухой, когда вся вода испарилась из пленки краски. Если окрашенная поверхность будет подвержена атмосферным нагрузкам, влажности или пониженным температурам (ниже +10°C), следует избегать нанесения более толстых пленок краски, и последняя пленка краски должна высыхать, как минимум, 24 часа (+23°C).

Пониженная температура и недостаточная вентиляция замедляют процесс высыхания краски.

Промывка оборудования

При переходе от красок на основе растворителя к водоразбавляемым краскам, важно тщательно промыть инструменты:

1. Промывка растворителем.
2. Промывку инструментов следует выполнять предназначенным для водоразбавляемых красок моющим средством, как TEKNOSOLV 6060.
3. Промывка водой.

При переходе от водоразбавляемых красок к краскам на основе растворителя, очистку выполнять в обратном порядке.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_1005_Tuoteseloste.pdf