

# TEKNOLAC PRIMER 0168-10

## алкидная грунтовочная краска

<b>ТИП КРАСКИ</b>	TEKNOLAC PRIMER 0168-10 -высыхающая на воздухе, алкидная грунтовочная краска, содержащая эффективные антикоррозионные пигменты.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Предназначена для окраски стальных конструкций, находящиеся внутри помещений и на открытых площадках.
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	Краска быстро высыхает и обладает прекрасными антикоррозионными свойствами. Применяется по антикоррозионным системам окраски, в которых используется поверхностная краска. Краска улучшает адгезию к основанию. Ее можно использовать под 2- компонентные полиуретановые и оксирано - эфирные краски.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Содержание сухих веществ</b>	49 ±2 объемных %
<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 860 г/л

**Летучие органические вещества (VOC)** прим. 470 г/л

<b>Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход</b>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м <sup>2</sup> /л)
	40	81	12,2

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

**Практический расход** Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

**Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)**

- на ощупь (DIN 53150:1995) через 20 минут

- сушка теплом

80°C / 15 мин

**Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)**

температура поверхности	TEKNOLAC PRIMER 0168-10, группа красок TEKNOLAC, группа красок TEKNOLAC COMBI, группа красок TEKNOSYNT, группа красок TEKNORAN COMBI или TEKNODUR 0050/0090	
	мин.	макс.
<b>+5°C</b>	через 4 часа	-
<b>+23°C</b>	через 45 минут	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

**Разбавитель, очистка инструментов**

TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639

**Глянец**

Совершенно матовая

**Цвета**

Серая (РАЛ 7032 / Д 205), красно-коричневый, желтый, белый и черный

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ**

См. паспорт по технике безопасности.

**См. на обороте**

**ВНИМ!** По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости. Погружение в воду также рекомендуется.

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

**СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

**РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ:** Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

**Шоппраймер**

При необходимости можно применять шоппраймер KORRO PVB, эпоксидный шоппраймер KORRO E и цинксиликатный шоппраймер KORRO SS.

**Обработка**

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Для нанесения рекомендуется использовать безвоздушный распылитель (сопло 0,013 - 0,018"). Краску распылять равномерно до требуемой толщины пленки. Особое внимание обратить на окраску кромок, углов и сварных швов. Для небольших объектов можно применять кисть, но при этом необходимо наносить дополнительный слой для создания требуемой толщины пленки.

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ  
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---



VE\_1099\_Tuoteseloste.pdf