

TEKNODUR 0095 METALLIC

полиуретановая поверхностная краска

ТИП КРАСКИ	TEKNODUR 0095 METALLIC является двухкомпонентной, металлической полиуретановой поверхностной краской. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.													
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется в качестве поверхностной краски для стальных и металлических поверхностей в полиуретановых системах окраски TEKNODUR K 27 и K 29. Рекомендуется использовать белую полиуретановую грунтовку под слабоукривистые цвета.													
СПЕЦСВОЙСТВА	TEKNODUR 0050 образует глянцевую пленку, которая исключительно хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки. При повышенных требованиях по устойчивости глянца и цвета поверхностной краски, рекомендуется дополнительно покрыть объект полиуретановым лаком TEKNODUR 0290.													
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ														
Соотношение смешивания	Основа (Комп. А): Отвердитель (Комп.Б): TEKNODUR HARDENER 0010	8,5 частей по объему 1 часть по объему												
Жизнеспособность, +23°C	4 часа													
Содержание сухих веществ	45 ±2 объемных %													
Общая масса твердых веществ	прим. 500 г/л													
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 500 г/л													
Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)											
	40	88	11,2											
	50	111	9,0											
	Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.													
Практический расход	Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.													
Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)														
- от пыли (ISO 9117-3:2010)	через 30 минут													
- на ощупь (DIN 53150:1995)	через 4 часа													
- полная полимеризация	через 7 суток													
Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">температура поверхности</th> <th colspan="2">TEKNODUR 0095 METALLIC</th> </tr> <tr> <th>мин.</th> <th>макс.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+5°C</td> <td>через 20 часов</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>+23°C</td> <td>через 12 часов</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>			температура поверхности	TEKNODUR 0095 METALLIC		мин.	макс.	+5°C	через 20 часов	-	+23°C	через 12 часов	-
температура поверхности	TEKNODUR 0095 METALLIC													
	мин.	макс.												
+5°C	через 20 часов	-												
+23°C	через 12 часов	-												
	Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.													
	Рекомендуемые грунтовочные краски для поверхностной краски: краски из серии TEKNOPLAST PRIMER. Кроме этого, подходящие грунтовочные краски, например, INERTA PRIMER 5 и INERTA 51 MIOX.													
Разбавитель	Стандартные разбавители: TEKNOSOLV 9521 и TEKNOSOLV 6220. Прочие подходящие разбавители см. на стр. 2.													
Очистка инструментов	TEKNOCLEAN 6496													
Глянец	Глянцевая													
Цвета	Краску можно колеровать колеровочной системой Teknotint по каталогу цветов металлик - RAL E2 EFFECT. Другие цвета - по согласованию.													
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.													

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Подготовка поверхности**

С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием основа и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краска наносится пневмораспылителем или безвоздушным распылителем. Подходящее сопло распылителя 0,009 - 0,011".

Самый надежный результат достигается применением т.н. техники туманного распыления, при которой краска распыляется несколькими тонкими слоями, между нанесениями которых у краски есть время подсохнуть. Не рекомендуется наносить кистью, так как при нанесении кистью внешний вид покрытия отличается от покрытия, нанесенного распылением. Если ремонтное окрашивание производится методом, отличным от первичного, либо нанесение материала производится в различных направлениях, эффект каждого слоя может быть различным. Поэтому ремонтную окраску поврежденных поверхностей рекомендуется выполнять как можно интенсивнее.

Распылитель краски и емкости для смешивания промыть подходящими разбавителями до применения краски.

Стандартные разбавители: TEKNOSOLV 9521 и TEKNOSOLV 6220.

Медленнодействующие разбавители: TEKNOSOLV 1640 и TEKNOSOLV 6291. Применяются, например, при окраске больших площадей и температуре - выше комнатной.

Быстродействующий разбавитель: TEKNOSOLV 9526. Применяется при окраске электростатическим распылителем и при окраске больших площадей методом, при котором наносится несколько слоев «мокрым по мокрому» (wet-on-wet), между которыми короткий промежуток времени испарения (т.н. mist-coating technique). Разбавить при необходимости краску разбавителем на 5 - 15%. Универсальные разбавители нельзя использовать, т.к. они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.

Отвердитель краски и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_1567_Tuoteseloste.pdf