

INERTA 160 FILL

эпоксидное покрытие

ТИП ПРОДУКТА	INERTA 160 FILL является двухкомпонентным эпоксидным покрытием почти без растворителя на основе жидкой эпоксидной смолы.
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется в качестве покрытия или шпатлевки стальных подземных или подводных поверхностей, как например, днищ судов по коррозионным категориям Im 1, Im 2 и Im 3, в эпоксидных системах окраски K31. Подходит также для бетонных поверхностей.
СПЕЦСВОЙСТВА	INERTA 160 FILL отличается хорошей адгезией к подложке, обработанной струйной очисткой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Соотношение смешивания	Основа (Комп. А): Отвердитель (Комп.Б): INERTA 160 FILL HARDENER или INERTA 160-01 FILL HARDENER. Специальный отвердитель INERTA 160-01 FILL HARDENER отличающийся по составу растворителей.	2 части по объему 1 часть по объему	
Жизнеспособность, +23°C	20 мин		
Содержание сухих веществ	96 ±2 объемных %		
Общая масса твердых веществ	выше 1400 г/л		
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 40 г/л		
Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)
	800	833	1,2
	1000	1041	1,0

Время высыхания, +23°C / 50 % RH

- от пыли, +23°C	через 4 часа
- на ощупь, +23°C	через 8 часов
- полная полимеризация, +23°C	через 7 суток

Покрытие следующим слоем

температура поверхности	INERTA 160 FILL или INERTA 160:	
	мин.	макс.*
+10°C	через 8 часов	через 12 часов
+23°C	через 4 часа	через 12 часов

* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Очистка инструментов	TEKNOSOLV 9530
Цвета	Белая, черная, красная и Т-М 338. Отвердитель имеет бирюзовый цвет, для того, чтобы отличить его от пластмассового компонента в случае небрежного смешивания компонентов. Это существенно не влияет на цвет краски.
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Подготовка поверхности**

С поверхности удалить загрязнения, а также водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску методами для удаления жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Окалину от проката и ржавчину удалить струйной очисткой до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Очищенный струйной очисткой профиль поверхности должен быть шероховатым (сравнительная деталь "G") ISO 8503-2 (G).

БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Бетонная поверхность должна быть залита, как минимум, 4 недели назад. Поверхность должна быть жесткой и хорошо отвердевшей. Влажность в поверхностном слое должна составлять менее 4 весовых %.

Брызги и загрязнения удалить шлифованием. Неплотный цемент и песок, а также пыль очистить щеткой. Грязь и жир вымыть моющим средством или растворителем. Плотный цементный клей удалить с бетона при помощи ВЕТОНИ-РЕИТАУСЛИУОС, шлифованием или струйной очисткой.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

Предварительная шпатлевка

Глубоко разъеденные поверхности (1 - 10 мм) выравнять шпатлевкой, которую приготавливают из эпоксидного покрытия ИНЕРТА 160 ФИЛЛ и 0.1 - 0.6 мм песка. Количество песка может быть 1 - 2 части по объему от количества ИНЕРТА 160 ФИЛЛ.

Шоппраймер

Удалить полностью шоппраймер, независимо от типа связующего. На практике имеется ввиду, что при осмотре поверхности перпендикулярно с расстояния, примерно, одного метра при нормальном освещении, поверхность является равномерно серой, т.е. степень струйной обработки соответствует Sa 2½ (ISO 8501-1).

Условия нанесения

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время работы по нанесению, шпатлевки температура воздуха, поверхности и покрытия/шпатлевки должна быть выше +10°C и относительная влажность воздуха ниже 80%.

Нанесение

INERTA 160 FILL наносится двухкомпонентным распылителем высокой мощности, которым можно достигнуть давления сопла, как минимум, 200 бар и который оснащен обогревом. Поворотное сопло 0,021 - 0,026".

Шпатлевку до применения хранить при температуре +20 - +25°C, при которой компоненты достаточно вязкие для питательного наноса. Соотношение для дозирующего насоса должно составлять 2 : 1. Подогрев компонентов регулируется таким образом, чтобы температура в пистолете была +40 - +50°C. В таком случае, жизнеспособность смеси составляет 5 минут. При необходимости, следует включать обогрев шланга. Толщина пленки контролируется с помощью прибора для измерения толщины мокрой пленки. Соотношение смешивания контролируется, следя за давлением в питательных насосах и расходом компонентов. Работа смесительной трубы контролируется наблюдением цвета выходящей краски. Если труба работает недостаточно эффективно, то отвердитель отличается в виде полос в пластмассовом компоненте.

При обработке разъеденных поверхностей немедленно после распыления выполнить выравнивание с помощью широкого 20 - 30 см стального шпателя.

Поры бетонной поверхности заполняют путем распыления, сначала до толщины пленки 200-300 мкм, которая выравнивается кистью или резиновым шпателем на пористых участках.

При выполнении работы соблюдать инструкцию по использованию двухкомпонентных распылителей

Тщательно перемешать компоненты. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов смеси приводит к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в герметично закрытой емкости. Наиболее предпочтительная температура хранения: +10°C - +25°C.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_190_Tuoteseloste.pdf