

<b>ТИП КРАСКИ</b>	INERTA 51 MIOX является двухкомпонентной эпоксидной краской, разбавляемой разбавителем.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Применяется в качестве грунтовочной или промежуточной краски по эпоксидным системам окраски MIOX K 35, и в качестве промежуточной краски под полиуретановыми красками TEKNODUR, в эпоксидно-полиуретановых системах окраски K 44 для объектов, которые подвергаются сильным атмосферным нагрузкам.
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	Пленка является очень плотной, благодаря слюдяным частицам окиси железа. Стойкость к воде и химическим веществам - хорошая. Теплостойкость - также сырого тепла - хорошая. Для изделий имеется отвердитель WINTER, который применяется при нанесении красок ниже + 10°C. Краска соответствует требованиям шведского стандарта SSG 1021-GS.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

<b>Соотношение смешивания</b>	Основа (Комп. А):	4 части по объему	
	Отвердитель (компонент Б):	1 часть по объему	
<b>Жизнеспособность, +23°C</b>	при <u>стандартном отвердителе</u> 8 часов	при <u>отвердителе WINTER</u> 3 часа	
<b>Содержание сухих веществ</b>	55 ±2 объемных % (ISO 3233:1988)		
<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 1100 г/л		
<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 400 г/л		
<b>Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход</b>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м <sup>2</sup> /л)
	80	145	6,9
	100	180	5,5
	120	215	4,6

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

**Практический расход**

Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

**Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 80 мкм)**

	при <u>стандартном отвердителе</u>	при <u>отвердителе WINTER</u>
- от пыли (ISO 9117-3:2010)	через 1 час	через 1 час
- на ощупь (DIN 53150:1995)	через 4 часа	через 4 часа
- полная полимеризация	через 7 суток	через 7 суток

**Покрытие следующим слоем (сухая пленка 80 мкм)**

При поверхностной окраске необходимо проверять самую низкую температуру нанесения в соответствии с инструкцией данной краски. \*Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Покрытие следующим слоем с применением **стандартного отвердителя**:

температура поверхности	INERTA 51 MIOX, INERTA 50, INERTA 50 MIOX или поверхностными красками TEKNOPLAST		TEKNODUR 0050		Другими TEKNODUR-поверхностными красками	
	мин.	макс.*	мин.	макс.*	мин.	макс.*
+10°C	16 ч.	6 мес	16 ч.	1 мес	16 ч.	4 сут
+23°C	5 ч.	6 мес	5 ч.	1 мес	5 ч.	2 сут

Päällemaalusvälijät käytettäessä **WINTER-kovetetta**:

температура поверхности	INERTA 51 MIOX		INERTA 50, INERTA 50 MIOX или поверхностными красками TEKNOPLAST		TEKNODUR-поверхностными красками	
	мин.	макс.*	мин.	макс.*	мин.	макс.*
-5°C	24 ч.	3 мес				
0°C	15 ч.	3 мес				
+10°C	8 ч.	3 мес	8 ч.	3 мес	8 ч.	7 сут
+23°C	4 ч.	3 мес	4 ч.	3 мес	4 ч.	7 сут

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

**Разбавитель, очистка инструментов**  
**Глянец**  
**Цвета**  
**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ**

TEKNOSOLV 9506  
 Полуматовая  
 Темно-серая, красная  
 См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ****Подготовка поверхности**

С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

**СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

**ОЦИНКОВАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** горячеоцинкованные стальные поверхности, подверженные коррозии под воздействием атмосферных нагрузок, можно окрашивать, если поверхности очищены легкой пескоструйной очисткой (SaS), до того, как поверхность станет матовой. Подходящими материалами для очистки являются окись алюминия, песок и кварц. Согласно ISO 12944-5 окраска горячеоцинкованных конструкций, предназначенных для эксплуатации в условиях погружения, не рекомендуется. Для обсуждения возможных вариантов окраски таких конструкций обращайтесь в компанию ТЕКНОС.

**РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ:** Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

**Шоппраймер**

При необходимости можно применять эпоксидный шоппраймер KORRO E, цинко-эпоксидный шоппраймер KORRO SE или цинкосиликатный шоппраймер KORRO SS.

**Смешивание компонентов**

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием основа и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, относительная влажность воздуха ниже 80%. При использовании стандартного отвердителя температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски во время нанесения должна быть выше +10°C.

Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Мин. температура нанесения отвердителя WINTER для INERTA 51 MIOX минус 5°C. Во время смешивания и распыления температура краски должна быть выше +15°C.

**Нанесение**

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

При необходимости краску можно разбавить TEKNOSOLV 9506.

При нанесении рекомендуется использовать безвоздушный распылитель, чтобы достигнуть рекомендуемую толщину пленки за одну обработку. Подходящий размер сопла 0,017 - 0,021"

При ремонте покрытия и для небольших объектов можно применять кисть.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE\_197\_Tuoteseloste.pdf