



ТИП КРАСКИ	TEKNOLAC 200 является быстровысыхающей полностью глянцевой алкидной поверхностной краской.
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется в качестве поверхностной краски для быстровысыхающих алкидных грунтовочных красок.
СПЕЦСВОЙСТВА	TEKNOLAC 200 обладает хорошей атмосферостойчивостью, и поэтому его с успехом можно применять для окрашивания автомобильных частей, окрашивания автомобилей при выполнении технического обслуживания и окрашивания изделий в машиностроительной промышленности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ	50 ±2 объемных %		
Общая масса твердых веществ	прим. 610 г/л		
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 450 г/л		
Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)
	40	80	12,5

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

Практический расход Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)**- от пыли (ISO 9117-3:2010)**

через 20 минут

- на ощупь (DIN 53150:1995)

через 3 часа

Покрытие следующим слоем

мокрое по мокрому или через 2 - 4 суток.

Повышенная температура заметно ускоряет процесс высыхания.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель, очистка инструментов

TEKNOSOLV 9502

Глянец

Полностью глянцевая

Цвета

По договоренности с ограничениями

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ВНИМ! По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости. Погружение в воду также рекомендуется.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

При окрашивании распылителем краску разбавлять в соответствии распылителя и условий на 0 - 25 % TEKNOSOLV 9502 для достижения рекомендуемой толщины пленки.

В качестве оборудования для окрашивания подходит кисть, валик, пневмораспылитель или безвоздушный распылитель. Сопло безвоздушного распылителя 0,009 - 0,015".

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_255_Tuoteseloste.pdf