

TEKNODUR PRIMER 5

полиуретановая грунтовочная краска

ТИП КРАСКИ	TEKNODUR PRIMER 5 является двухкомпонентной полиуретановой грунтовочной краской. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.
ПРИМЕНЕНИЕ	TEKNODUR PRIMER 5 - высококачественная универсальная грунтовка для стальных поверхностей, предназначена для грунтовки легковых автомобилей, транспортных средств, сельскохозяйственных, лесозаготовительных и землеройных машин. Подходит также для окраски деревянных поверхностей.
СПЕЦСВОЙСТВА	TEKNODUR PRIMER 5 является быстровысыхающей и заполняющей шлифовальной краской, которая образует плотную, ровную пленку. Краска с успехом применяется в качестве грунтовочной краски, даже когда к поверхностной окраске предъявляются высокие требования. Она обладает хорошей шлифуемостью и допускает нанесение с полиуретановой поверхностной краской методом «мокрым по мокрому».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Соотношение смешивания	Основа (Комп. А): Отвердитель (компонент Б): TEKNODUR PRIMER 5 HARDENER	9 частей по объему 1 часть по объему	
Жизнеспособность, +23°C	6 часов		
Содержание сухих веществ	45 ±2 объемных %		
Общая масса твердых веществ	прим. 835 г/л		
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 480 г/л		
Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)
	40	88	11,2
	100	222	4,5
	200	444	2,3

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

Практический расход Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

- от пыли (ISO 9117-3:2010) через 20 минут
- на ощупь (DIN 53150:1995) через 1 час
- сухая для обработки через 3 часа
- для шлифования не позднее, чем через 5 часов
- сушка теплом 60°C / 30 минут

Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

температура поверхности	TEKNODUR PRIMER 5 или TEKNODUR-поверхностные краски *	
	МИН.	МАКС.
+5°C	через 16 часов	-
+23°C	через 2 часа	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

* При окраске древесины в качестве поверхностной краски можно применять краски группы красок AQUATOP.

Разбавитель	Стандартные разбавители: TEKNOSOLV 9521 и TEKNOSOLV 9526 (без содержания ароматических).
Очистка инструментов	TEKNOCLEAN 6496
Глянец	Полуматовая
Цвета	Белая и серая
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Подготовка поверхности**

С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

ОЦИНКОВАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: горячеоцинкованные стальные поверхности, подверженные коррозии под воздействием атмосферных нагрузок, можно окрашивать, если поверхности очищены легкой пескоструйной очисткой (SaS), до того, как поверхность станет матовой. Подходящими материалами для очистки являются окись алюминия, песок и кварц. Согласно ISO 12944-5 окраска горячеоцинкованных конструкций, предназначенных для эксплуатации в условиях погружения, не рекомендуется. Для обсуждения возможных вариантов окраски таких конструкций обращайтесь в компанию ТЕКНОС. Рекомендуется новые оцинкованные поверхности из тонкого листового металла обработать легкой струйной очисткой (SaS). Тонколистовые поверхности, которые под воздействием атмосферы приобрели матовый оттенок, также можно обработать моющим средством для гальванизированных поверхностей RENSA STEEL.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

ПОВЕРХНОСТИ С ПОЛИЭФИРНОЙ ШПАТЛЕВКОЙ: Отшлифовать поверхности сухими способом (P 80 или P 120), затем удалить пыль с помощью разбавителя.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

Шоппраймер

При необходимости можно применять эпоксидный шоппраймер KORRO E.

Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием основа и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

При использовании краски в качестве обычной шлифовальной краски (для пневмораспылителя) разбавить на 10 - 20% TEKNOSOLV 9521 или TEKNOSOLV 9526. В зависимости от необходимой толщины пленки, нанести 1 - 2 слоя до толщины сухой пленки прим. 40 - 100 мкм. После высыхания поверхность может шлифоваться (сухое шлифование P 280/ P 320, мокрое шлифование P 600/P 800).

Краску можно наносить в неразбавленном виде, если необходимо усилить ее заполняющие свойства. В таком случае толщина мокрой пленки 500 мкм (прим. 220 мкм сухой пленки), которую нельзя наносить за одно распыление, а желательно, за 3 - 4 распыления.

Краску можно применять для ремонта покрытия в качестве т.н. мокрой грунтовки. Тогда ее разбавить прим. на 25% разбавителем TEKNOSOLV 9521 или TEKNOSOLV 9526. Распылить один обычный слой (сухая пленка прим. 25 мкм). Дать высохнуть в течение 15 минут, после чего на поверхность можно распылять полиуретановую поверхностную краску, например, поверхностную краску группы TEKNODUR. Для деревянных поверхностей краски AQUATOP-группы поверхностных красок

Краска наносится пневмораспылителем или безвоздушным распылителем или кистью. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,013 - 0,018".

Отвердитель краски и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.



VE_284_Tuoteseloste.pdf