

# TEKNODUR 0090

## полиуретановая краска

<b>ТИП КРАСКИ</b>	TEKNODUR 0090 является двухкомпонентной полиуретановой поверхностной краской. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Применяется в качестве поверхностной краски для стальных и металлических поверхностей в полиуретановых системах окраски TEKNODUR K 27 и K 29.
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	Краска образует полностью глянцевую пленку, которая исключительно хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки. При повышенных требованиях по устойчивости глянца и цвета поверхностной краски, рекомендуется дополнительно покрыть объект полиуретановым лаком TEKNODUR 0290. Краска отвечает требованиям шведского стандарта SSG 1026-TB.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Соотношение смешивания</b>	Основа (Комп. А): Отвердитель (Комп.Б): TEKNODUR HARDENER 0010	9 частей по объему 1 часть по объему	
<b>Жизнеспособность, +23°C</b>	4 часа		
<b>Содержание сухих веществ</b>	50 ±2 объемных % (ISO 3233:1988)		
<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 730 г/л		
<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 460 г/л		
<b>Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход</b>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м <sup>2</sup> /л)
	40	80	12,5

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

**Практический расход** Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

### Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

- от пыли (ISO 9117-3:2010)	через 1 час
- на ощупь (DIN 53150:1995)	через 6 часов
- полная полимеризация	через 7 суток

### Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

температура поверхности	TEKNODUR 0090	
	МИН.	МАКС.
<b>+5°C</b>	через 20 часов	-
<b>+23°C</b>	через 12 часов	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Рекомендуемые грунтовочные краски: краски из серии TEKNOPLAST PRIMER. Кроме этого, подходящие грунтовочные краски, например, INERTA PRIMER 5 и INERTA 51 MIOX.

**Разбавитель** Стандартные разбавители: TEKNOSOLV 9521 и TEKNOSOLV 6220.  
Прочие подходящие разбавители см. на стр. 2.

**Очистка инструментов** TEKNOCLEAN 6496

**Глянцев** Глянцевая

**Цвета** Краска подходит к колеровочным системам Текнотинт и Текномикс.  
Следует использовать ту же самую колеровочную систему в течение всего проекта.  
Заводские цвета по договоренности.

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ** См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ****Подготовка поверхности**

С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

**РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ:** Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

**Смешивание компонентов**

При определении количества компонентов для приготовления смеси одновременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием основа и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

**Нанесение**

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краска наносится пневмораспылителем или безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,013".

Распылитель краски и емкости для смешивания промыть подходящими разбавителями до применения краски.

Стандартные разбавители: TEKNOSOLV 9521 и TEKNOSOLV 6220.

Медленнодействующие разбавители: TEKNOSOLV 1640 и TEKNOSOLV 6291. Применяются, например, при окраске больших площадей и температуре - выше комнатной.

Быстродействующий разбавитель: TEKNOSOLV 9526. Применяется при окраске электростатическим распылителем и при окраске больших площадей методом, при котором наносится несколько слоев «мокрым по мокрому» (wet-on-wet), между которыми короткий промежуток времени испарения (т.н. mist-coating technique). Разбавить при необходимости краску разбавителем на 10 - 20%. Универсальные разбавители нельзя использовать, т.к. они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.

Отвердитель краски и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---



VE\_683\_Tuoteseloste.pdf