

TEKNODUR 0290

полиуретановая краска и лак

ТИП КРАСКИ	TEKNODUR 0290 является двухкомпонентной поверхностной краской. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.													
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется в качестве поверхностной краски для стальных и металлических поверхностей в полиуретановых системах окраски TEKNODUR. Особенно подходит для нанесения на транспортные средства и другое транспортное оборудование.													
СПЕЦСВОЙСТВА	TEKNODUR 0290 образует пленку высокого глянца, которая исключительно хорошо выдерживает ультрафиолет и механическую нагрузку. При повышенных требованиях по устойчивости глянца и цвета поверхностной краски, рекомендуется дополнительно покрыть объект полиуретановым лаком TEKNODUR 0290. Краска соответствует требованиям шведского стандарта SS 185203.													
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ														
Соотношение смешивания	Основа (Комп. А): Отвердитель (Комп. Б): TEKNODUR HARDENER 0100/0200	4 части по объему 1 часть по объему												
Жизнеспособность, +23°C	6 часов													
Содержание сухих веществ	краска: 50 ±2 объемных % лак: 45 ±2 объемных %													
Общая масса твердых веществ	краска: прим. 650 г/л лак: прим. 480 г/л													
Летучие органические вещества (VOC)	краска: прим. 470 г/л лак: прим. 520 г/л													
Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)											
	краска: 40 лак: 40	80 88	12,5 11,3											
Практический расход	Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза. Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.													
Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)	- от пыли (ISO 9117-3:2010) через 1 час - на ощупь (DIN 53150:1995) через 6 часов													
Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)														
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">температура поверхности</th> <th colspan="2">TEKNODUR 0290</th> </tr> <tr> <th>мин.</th> <th>макс.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">+5°C</td> <td>через 20 часов</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">+23°C</td> <td>через 12 часов</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>			температура поверхности	TEKNODUR 0290		мин.	макс.	+5°C	через 20 часов	-	+23°C	через 12 часов	-
температура поверхности	TEKNODUR 0290													
	мин.	макс.												
+5°C	через 20 часов	-												
+23°C	через 12 часов	-												
	Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.													
	Рекомендуемые грунтовочные краски для поверхностной краски: краски из серии TEKNOPLAST PRIMER. Кроме этого, подходящие грунтовочные краски, например, INERTA PRIMER 5 и INERTA 51 MIOX.													
Разбавитель	Стандартные разбавители: TEKNOSOLV 9526 и TEKNOSOLV 6220. Прочие подходящие разбавители см. на стр. 2.													
Очистка инструментов	TEKNOCLEAN 6496													
Глянец	Краска: глянцевая Лак: Совершенно глянцевый													
Цвета	Краска подходит к колеровочным системам Текнотинт и Текномикс. Следует использовать ту же самую колеровочную систему в течение всего проекта. Заводские цвета по договоренности.													
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.													

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Подготовка поверхности**

С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием основа и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краска наносится пневмораспылителем или безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,013".

Распылитель краски и емкости для смешивания промыть подходящими разбавителями до применения краски.

Стандартные разбавители: TEKNOSOLV 9526 и TEKNOSOLV 6220.

Медленнодействующий разбавитель: TEKNOSOLV 6291. Применяется, например, при окраске больших площадей и при температуре – выше комнатной.

Быстродействующий разбавитель: TEKNOSOLV 9529. Применяется при окраске распылителем больших площадей методом, при котором наносится несколько слоев «мокрым по мокрому» (wet-on-wet), между которыми короткий промежуток времени испарения (т.н. mist-coating technique).

Разбавить при необходимости краску разбавителем на 10 - 30%. Универсальные разбавители нельзя использовать, т.к. они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.

Отвердитель краски и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_686_Tuoteseloste.pdf