

# TEKNOLAC EFFECT 164

## ВЫСЫХАЮЩИЙ НА ВОЗДУХЕ МОЛОТКОВЫЙ ЛАК

<b>ТИП КРАСКИ</b>	TEKNOLAC EFFECT 164 является глянцевой алкидной краской, образующей вид молоткового лака и высыхающей на воздухе.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Применяется в качестве поверхностной краски для стальных поверхностей. Можно применять для поверхностей, подверженных нагрузкам при внутренних условиях в качестве однослойной краски. Для поверхностей, которые будут находиться при наружных условиях и для улучшения антикоррозионной защиты при необходимости использовать в качестве грунтовочной краски TEKNOLAC PRIMER 5 или TEKNOLAC PRIMER 168.
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	Краска покрывает неровности поверхности рисунком молоткового лака и придает законченный внешний вид, например, для частей станков.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Содержание сухих веществ</b>	38 ±2 объемных %
<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 460 г/л

**Летучие органические вещества (VOC)** прим. 540 г/л

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м <sup>2</sup> /л)
		40	105

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

**Практический расход** Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

**Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)**  
 - на ощупь (DIN 53150:1995)

через 15 минут  
 через 30 минут  
 мокрый по мокрому

**Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)**

температура поверхности	TEKNOLAC EFFECT 164	
	мин.	макс.
<b>+5°C</b>	не позднее, чем через 6 часов или, как минимум, через 14 суток	-
<b>+23°C</b>	не позднее, чем через 4 часа или, как минимум, через 7 суток	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

**Разбавитель, очистка инструментов**  
**Глянец**

TEKNOSOLV 9514 или TEKNOSOLV 1614  
 Глянцевая

**Цвета**

Определенные цвета поставляются прямо со склада. Колеровка по договоренности по требованиям клиента.

### ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

См. паспорт по технике безопасности.

**См. на обороте**

ВНИМ! По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости. Погружение в воду также рекомендуется.

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

**СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

**РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ:** Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

**Нанесение**

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краска наносится пневмораспылителем (емкостью с давлением или без). Для нанесения пневмораспылителем, краску можно разбавить прим. на 10 % TEKNOSOLV 9514 или TEKNOSOLV 1614.

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ  
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---



VE\_765\_Tuoteseloste.pdf